

Наименование	Диаметр	Артикул	Цена		
otvod_45_dlya_stykovoicvaквoй cвaфипn10	Отвод 45° для сварки в фланге PP-H FIP (PN10)	200	HBM11020	774.0	FIP
otvod_45_dlya_stykovoicvaквoй cвaфипn10	Отвод 45° для сварки в фланге PP-H FIP (PN10)	225	HBM11025	806.0	FIP
otvod_45_dlya_stykovoicvaквoй cвaфипn10	Отвод 45° для сварки в фланге PP-H FIP (PN10)	322	HBM11032	836.0	FIP
otvod_45_dlya_stykovoicvaквoй cвaфипn10	Отвод 45° для сварки в фланге PP-H FIP (PN10)	400	HBM11040	1072.0	FIP
otvod_45_dlya_stykovoicvaквoй cвaфипn10	Отвод 45° для сварки в фланге PP-H FIP (PN10)	500	HBM11050	1354.0	FIP
otvod_45_dlya_stykovoicvaквoй cвaфипn10	Отвод 45° для сварки в фланге PP-H FIP (PN10)	638	HBM11063	1946.0	FIP
otvod_45_dlya_stykovoicvaквoй cвaфипn10	Отвод 45° для сварки в фланге PP-H FIP (PN10)	755	HBM11075	2678.0	FIP
otvod_45_dlya_stykovoicvaквoй cвaфипn10	Отвод 45° для сварки в фланге PP-H FIP (PN10)	900	HBM11090	3876.0	FIP
otvod_45_dlya_stykovoicvaквoй cвaфипn10	Отвод 45° для сварки в фланге PP-H FIP (PN10)	1100	HBM11110	7376.0	FIP
otvod_45_dlya_stykovoicvaквoй cвaфипn10	Отвод 45° для сварки в фланге PP-H FIP (PN10)	1225	HBM11125	10388.0	FIP
otvod_45_dlya_stykovoicvaквoй cвaфипn10	Отвод 45° для сварки в фланге PP-H FIP (PN10)	1440	HBM11140	13888.0	FIP
otvod_45_dlya_stykovoicvaквoй cвaфипn10	Отвод 45° для сварки в фланге PP-H FIP (PN10)	1660	HBM11160	16922.0	FIP
otvod_45_dlya_stykovoicvaквoй cвaфипn10	Отвод 45° для сварки в фланге PP-H FIP (PN10)	1880	HBM11180	26168.0	FIP
otvod_45_dlya_stykovoicvaквoй cвaфипn10	Отвод 45° для сварки в фланге PP-H FIP (PN10)	2000	HBM11200	FIP	
otvod_45_dlya_stykovoicvaквoй cвaфипn10	Отвод 45° для сварки в фланге PP-H FIP (PN10)	2225	HBM11225	42626.0	FIP
otvod_45_dlya_stykovoicvaквoй cвaфипn10	Отвод 45° для сварки в фланге PP-H FIP (PN10)	2500	HBM11250	82544.0	FIP
otvod_45_dlya_stykovoicvaквoй cвaфипn10	Отвод 45° для сварки в фланге PP-H FIP (PN10)	2800	HBM11280	124634.0	FIP

otvod_45_dlya_stykovo	Отвод 45° для соединения PP-H FIP (PN10)	315	HBM11315	155950.0	FIP
-----------------------	--	-----	----------	----------	-----