

 Aliaxis



VEE DN 10÷50
ПВХ

Двухходовой шаровой кран Easyfit

VEE DN 10÷50

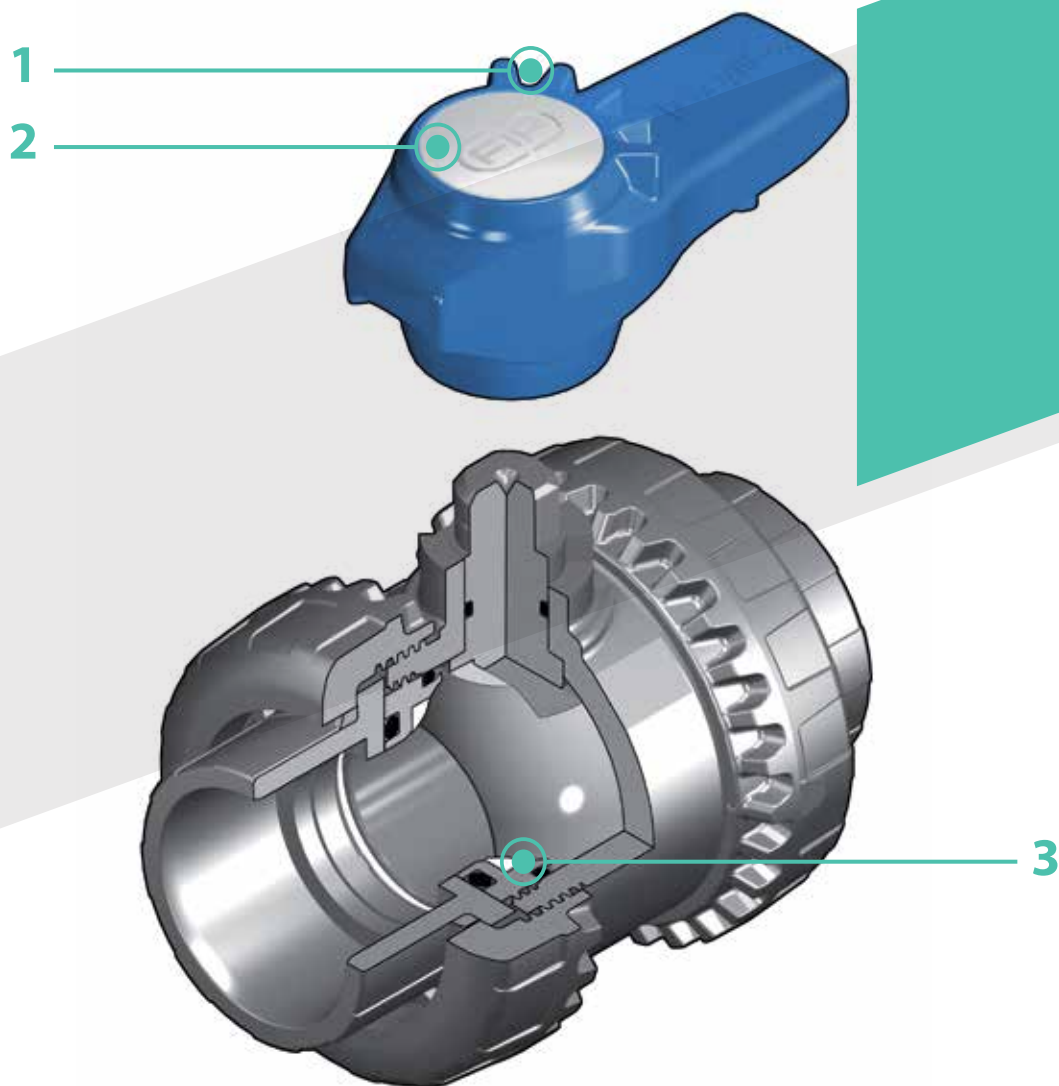
Компания FIP совместно с Giugiaro Design разработали инновационный шаровой кран VXE Easyfit. Специальное исполнение накидных гаек позволяет осуществлять простой и безопасный монтаж для надежной эксплуатации на протяжении длительного срока службы.



ДВУХХОДОВОЙ ШАРОВОЙ КРАН EASYFIT

- **Запатентованная система Easyfit:** инновационный механизм, основанный на принципе работы зубчатой передачи, который контролирует поворот накидных гаек в момент установки шарового крана.
- Система клеевого и резьбового соединения
- **Совместимость материала крана (ПВХ)** с водой, питьевой водой и другими пищевыми продуктами, в соответствии с **действующими нормативами**
- Простота демонтажа позволяет быстро и без использования инструментов заменить уплотнительные кольца и прокладки шара
- Корпус крана с накидными гайками изготовлен из ПВХ, методом литья под давлением.
- Малая строительная длина в соответствии с международными стандартами ISO 7508 класс III, и европейским стандартом EN 1452, и полная взаимозаменяемость с предыдущими моделями серии VE Ergo.
- Возможность демонтажа нисходящих трубопроводов при закрытом кране.
- Полнопроходной шар с высокой степенью обработки поверхности

Технические характеристики	
Конструкция	Двухходовой шаровой кран Easyfit с накидными гайками
Диапазон диаметров	DN 10÷50
Номинальное давление	PN 16 при температуре воды 20 °C
Диапазон температур	0 °C ÷ 60 °C
Стандарт соединений	Клеевое соединение: EN ISO 1452, EN ISO 15493, BS 4346-1, DIN 8063, NF T54-028, ASTM D 2467, JIS K 6743. Соединения с трубами по стандартам EN ISO 1452, EN ISO 15493, DIN 8062, NF T54-016, ASTM D 1785, JIS K 6741 Резьбовые соединения: ISO 228-1, DIN 2999, ASTM D 2467, JIS B 0203.
Применимые стандарты	Конструктивные критерии: EN ISO 16135, EN ISO 1452, EN ISO 15493 Методики и требования к тестированию: ISO 9393 Критерии монтажа: DVS 2204, DVS 2221, UNI 11242 Соединения для приводов: ISO 5211
Материал крана	ПВХ
Материалы уплотнений	EPDM (уплотнительное кольцо стандартных размеров); ПЭ (седловое уплотнение)
Опции управления	Ручное управление



1 Многофункциональная эргономичная рукоятка Easyfit с функцией регулировки опоры уплотнительных прокладок шара. Использование рукоятки особенно рекомендуется для операций **техобслуживания**, выполняемых в **ограниченном пространстве** при затрудненном доступе

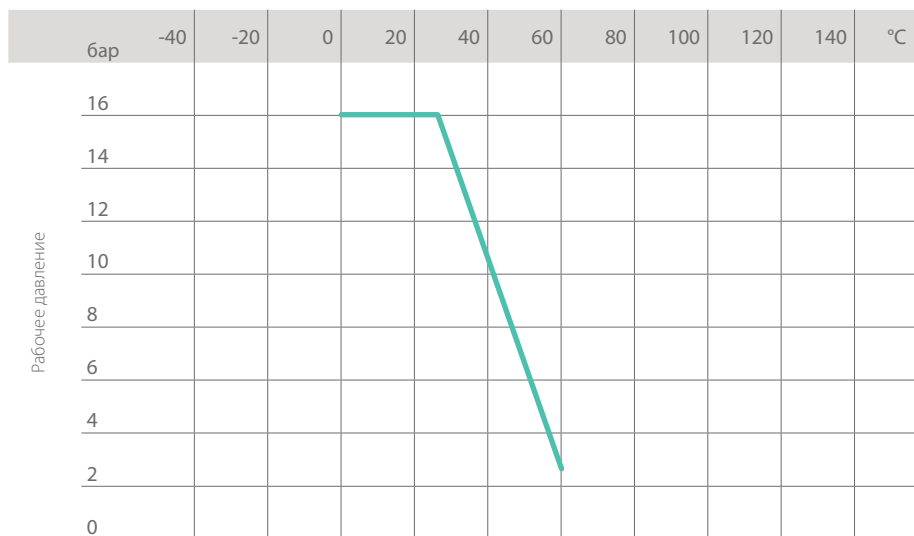
2 Предусмотрена возможность использования системы идентификации Labelling System с помощью модуля LCE (приобретается отдельно). защитная заглушка, расположенная на рукоятке, может быть заменена прозрачной заглушкой и пластинкой для этикетки, которая печатается при помощи модуля LSE (приобретается отдельно). **Индивидуальная этикетка** позволяет **обозначить кран в составе оборудования** в зависимости от конкретных потребностей

3 Герметичная система из уплотнения ПЭ и опоры седла шара, регулируемая с помощью многофункциональной рукоятки Easyfit или набора для регулировки Easytorque (приобретается отдельно)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

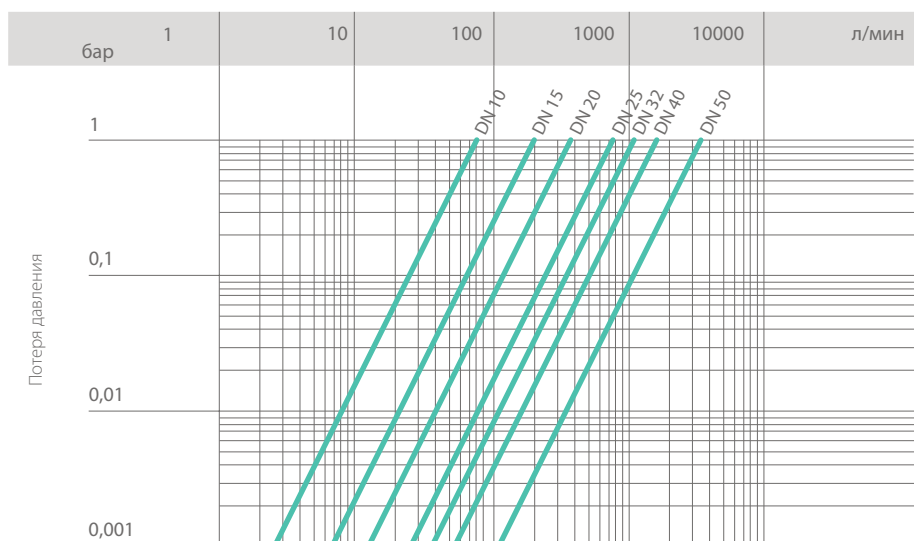
ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ ДАВЛЕНИЯ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ

Для воды или неагрессивных сред, для которых материал классифицирован как ХИМИЧЕСКИ СТОЙКИЙ. В других случаях требуется соответствующее снижение номинального давления PN (зависимость построена из расчета 25 лет, с учетом коэффициента запаса прочности).



Рабочая температура

ГРАФИК ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ



Расход

КОЭФИЦИЕНТ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ $K_v 100$

Под коэффициентом пропускной способности $K_v 100$ понимается расход воды Q, выраженный в литрах в минуту (при температуре 20 °C), при перепаде давления $\Delta p = 1$ бар для определенного положения крана.

Значения $K_v 100$ в таблице приводятся для полностью открытого крана.

Данные, приведенные в настоящей брошюре, достоверны. Компания FIP не несет никакой ответственности за те данные, которые не следуют непосредственно из международных стандартов. Компания FIP оставляет за собой право вносить любые изменения в характеристики. Монтаж изделия и его техобслуживание должны выполняться квалифицированным персоналом.

DN	10	15	20	25	32	40	50
$K_v 100$ л/мин	80	200	385	770	1100	1750	3400

РАЗМЕРЫ



VEEIV

Двухходовой кран Easyfit с гладкими муфтовыми окончаниями под клеевое соединение метрического стандарта

d	DN	PN	B	C	C ₁	E	H	L	Z	г	Артикул
16	10	16	49	64	44	54	82	14	54	180	VEEIV016E
20	15	16	49	64	44	54	82	16	50	175	VEEIV020E
25	20	16	62	78	55	63	91	19	53	260	VEEIV025E
32	25	16	71	87	60	72	103	22	59	365	VEEIV032E
40	32	16	82	102	72	85	120	26	68	565	VEEIV040E
50	40	16	92	109	76	100	139	31	77	795	VEEIV050E
63	50	16	110	133	94	118	174	38	98	1325	VEEIV063E



VEEFV

Двухходовой кран Easyfit с муфтовыми окончаниями с внутренней резьбой по стандарту BSP

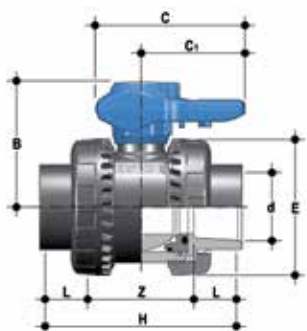
R	DN	PN	B	C	C ₁	E	H	L	Z	г	Артикул
3/8"	10	16	49	64	44	54	82	11,4	59,2	180	VEEFV038E
1/2"	15	16	49	64	44	54	90	15	60	175	VEEFV012E
3/4"	20	16	62	78	55	63	93	16,3	60,4	260	VEEFV034E
1"	25	16	71	87	60	72	110	19,1	71,8	365	VEEFV100E
1" 1/4	32	16	82	102	72	85	127	21,4	84,2	565	VEEFV114E
1" 1/2	40	16	92	109	76	100	131	21,4	88,2	795	VEEFV112E
2"	50	16	110	133	94	118	161	25,7	109,6	1325	VEEFV200E



VEELV

Двухходовой кран Easyfit с гладкими муфтовыми окончаниями под клеевое соединение стандарта BS

d	DN	PN	B	C	C ₁	E	H	L	Z	г	Артикул
1/2"	15	16	49	64	44	54	82	16,5	49	175	VEELV012E
3/4"	20	16	62	78	55	63	91	19	53	260	VEELV034E
1"	25	16	71	87	60	72	103	22,5	58	365	VEELV100E
1" 1/4	32	16	82	102	72	85	120	26	68	565	VEELV114E
1" 1/2	40	16	92	109	76	100	139	30	79	795	VEELV112E
2"	50	16	110	133	94	118	174	36	102	1325	VEELV200E



VEEAV

Двухходовой кран Easyfit с гладкими муфтовыми окончаниями под клеевое соединение стандарта ASTM

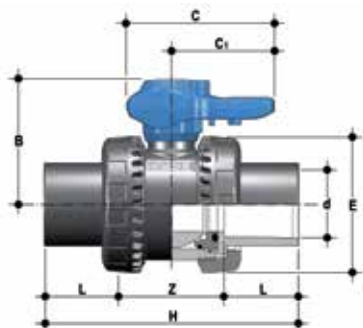
d	DN	PN	B	C	C ₁	E	H	L	Z	г	Артикул
1/2"	15	16	49	64	44	54	96	22,5	51	175	VEEAV012E
3/4"	20	16	62	78	55	63	105	25,5	54	260	VEEAV034E
1"	25	16	71	87	60	72	117	28,7	59,5	365	VEEAV100E
1" 1/4	32	16	82	102	72	85	136	32	72	565	VEEAV114E
1" 1/2	40	16	92	109	76	100	147	35	77	795	VEEAV112E
2"	50	16	110	133	94	118	174	38,2	97,6	1325	VEEAV200E



VEENV

Двухходовой кран Easyfit с муфтовыми окончаниями с внутренней резьбой по стандарту NPT

R	DN	PN	B	C	C ₁	E	H	L	Z	г	Артикул
3/8"	10	16	49	64	44	54	82	13,7	54,6	180	VEENV038E
1/2"	15	16	49	64	44	54	90	17,8	54,4	175	VEENV012E
3/4"	20	16	62	78	55	63	93	18	57	260	VEENV034E
1"	25	16	71	87	60	72	110	22,6	64,8	365	VEENV100E
1" 1/4	32	16	82	102	72	85	127	25,1	76,8	565	VEENV114E
1" 1/2	40	16	92	109	76	100	131	24,7	81,6	795	VEENV112E
2"	50	16	110	133	94	118	161	29,6	101,8	1325	VEENV200E



VEEJV

Двухходовой кран Easyfit с гладкими муфтовыми окончаниями под клеевое соединение стандарта JIS

d	DN	PN	B	C	C ₁	E	H	L	Z	г	Артикул Уплотнение FPM
1/2"	15	16	49	64	44	54	110	30	50	195	VEEJV012E
3/4"	20	16	62	78	55	63	123	35	53	285	VEEJV034E
1"	25	16	71	87	60	72	139	40	59	395	VEEJV100E
1" 1/4	32	16	82	102	72	85	156	44	68	600	VEEJV114E
1" 1/2	40	16	92	109	76	100	187	55	77	835	VEEJV112E
2"	50	16	110	133	94	118	228	63	102	1375	VEEJV200E

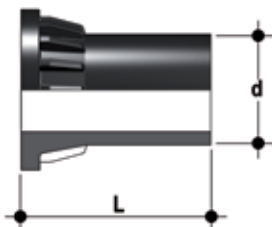


VEEGV

Двухходовой кран Easyfit с муфтовыми окончаниями с внутренней резьбой по стандарту JIS

R	DN	PN	B	C	C ₁	E	H	L	Z	г	Артикул Уплотнение FPM
1/2"	15	16	49	64	44	54	82	16	50	175	VEEGV012E
3/4"	20	16	62	78	55	63	91	19	53	260	VEEGV034E
1"	25	16	71	87	60	72	103	22	59	365	VEEGV100E
1" 1/4	32	16	82	102	72	85	120	25	70	565	VEEGV114E
1" 1/2	40	16	92	109	76	100	139	26	87	795	VEEGV112E
2"	50	16	110	133	94	118	174	31	112	1325	VEEGV200E

АКСЕССУАРЫ



CVDE

Втулочное окончание из ПЭ100 с для стыковой или электросварки

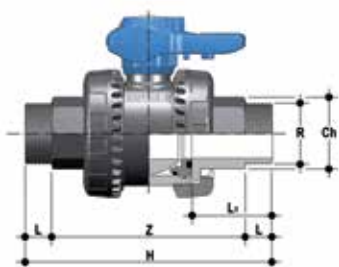
d	DN	PN	L	SDR	Артикул
20	15	16	55	11	CVDE11020
25	20	16	70	11	CVDE11025
32	25	16	74	11	CVDE11032
40	32	16	78	11	CVDE11040
52	40	16	84	11	CVDE11050
63	50	16	91	11	CVDE11063



CVPV

Муфты с ниппелем для шаровых кранов

DN	PN	H	P ₁	P ₂	г	Артикул
40	16	246	50	52	840	CVPV050
50	16	273	60	64	1350	CVPV063



CVRV

Муфты с наружной резьбой для шаровых кранов

DN	R	PN	CH	H	L	LT	Z	г	Артикул
40	1" 1/2	16	52	196	21,4	63,4	153,2	795	CVRV112
50	2"	16	62	226	25,7	69,2	174,6	1325	CVRV200



Специальный набор для быстрой сборки EASYTORQUE

Набор для регулировки затяжки накидных гаек и опоры уплотнений шара для клапанов Easyfit DN 10÷50

d	DN	Рекомендуемые моменты затяжки гаек*	Рекомендуемые моменты затяжки опоры*	Артикул
3/8"-1/2"	10-15	5 Н м - 3,69 фунт-сила-фут	5 Н м - 2,21 фунт-сила-фут	KET01
3/4"	20	5 Н м - 3,69 фунт-сила-фут	5 Н м - 2,21 фунт-сила-фут	KET01
1"	25	5 Н м - 4,43 фунт-сила-фут	5 Н м - 2,95 фунт-сила-фут	KET01
1" 1/4	32	5 Н м - 5,16 фунт-сила-фут	5 Н м - 2,95 фунт-сила-фут	KET01
1" 1/2	40	5 Н м - 5,90 фунт-сила-фут	5 Н м - 3,69 фунт-сила-фут	KET01
2"	50	5 Н м - 7,38 фунт-сила-фут	5 Н м - 4,43 фунт-сила-фут	KET01

*рассчитаны в условиях идеального монтажа.



LCE

Прозрачная защитная заглушка с пластинкой для этикетки

d	DN	Артикул
16	10	LCE020
20	15	LCE020
25	20	LCE025
32	25	LCE032
40	32	LCE040
50	40	LCE050
63	50	LCE063



LSE

Набор для идентификации и печати этикеток для рукоятки Easyfit, включающий листы наклеек в специальном конверте и программное обеспечение для пошагового создания этикеток

d	DN	Артикул
16	10	LSE020
20	15	LSE020
25	20	LSE025
32	25	LSE032
40	32	LSE040
50	40	LSE050
63	50	LSE063

ИНДИВИДУАЛИЗАЦИЯ

Кран VEE DN 10+50 Easyfit предусматривает возможность использования системы Labelling System.

Эта система позволяет самостоятельно изготовить специальные этикетки для размещения в рукоятке. Такая возможность максимально упрощает задачу нанесения на корпус крана торговых знаков предприятий, серийных номеров или инструкций по применению, например, обозначение функции крана в системе, обозначение рабочей среды, а также специальные указания для клиентской службы: название заказчика, дата и место установки.

Защитная заглушка (A), расположенная на рукоятке, может быть заменена специальным модулем LCE (аксессуар).

Этот модуль включает заглушку из прозрачного ПВХ (B) и белую пластинку для этикетки (C) из того же материала, с одной стороны которой нанесен торговый знак FIP (рис. 2).

Вставленную в заглушку пластинку можно извлечь и, перевернув, использовать для идентификации путем размещения этикеток, напечатанных при помощи ПО, входящего в комплект поставки набора LSE.

Чтобы поместить этикетку на кран, выполните следующую процедуру:

- 1) Извлеките рукоятку из корпуса крана и извлеките из рукоятки серую заглушку (рис. 1).
- 2) Наклейте этикетку на пластинку из набора LCE, выровнявая профили с соблюдением положения выступа.
- 3) Вставьте пластинку в прозрачную заглушку, чтобы защитить этикетку от воздействия окружающей среды.
- 4) Установите прозрачную заглушку на рукоятку, так чтобы два выступа (узкий и широкий) совпали с соответствующими вырезами (рис. 3).

Рис. 1



Рис. 2



Рис. 3

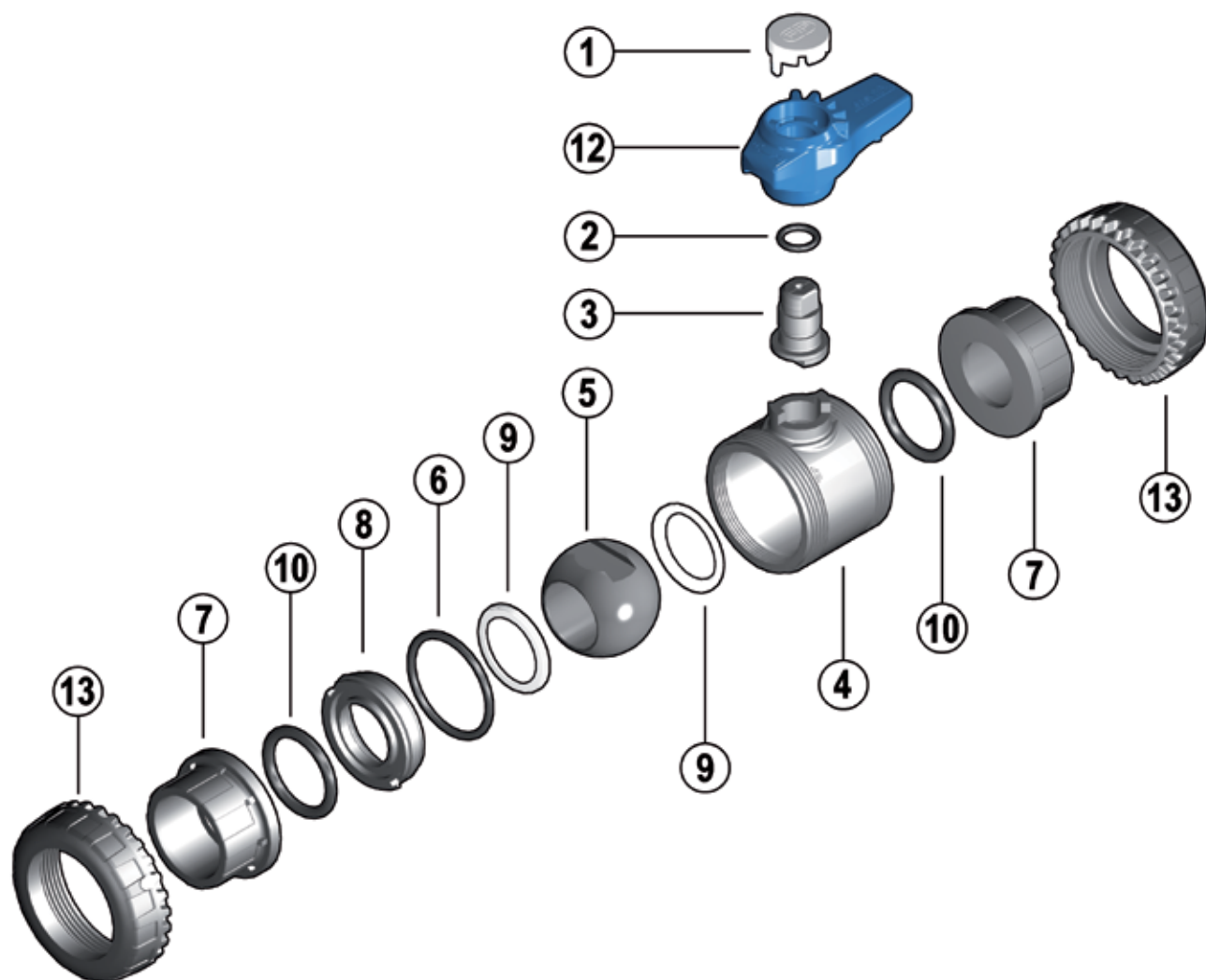


Рис. 4



КОМПОНЕНТЫ

ДЕТАЛИЗИРОВАННАЯ ВЗРЫВ-СХЕМА



1 • Защитная заглушка
(прозрачный ПВХ-1)

2 • Уплотнение штока (EPDM - 2)*

3 • Шток (ПВХ - 1)

4 • Корпус (ПВХ - 1)

5 • Шар (ПВХ - 1)

6 • Радиальное уплотнение опоры
седла (EPDM - 1)*

7 • Окончание (ПВХ - 2)

8 • Опора седла шара (ПВХ - 1)

9 • Седло шара (ПЭ - 2)

10 • Торцевое уплотнение (EPDM - 2)*

12 • Рукоятка (ПВХ - 1)

13 • Гайка (ПВХ - 2)

* Запчасти

В скобках указан материал компонента и число изделий в комплекте поставки

РАЗБОРКА

- 1) Изолируйте кран от линии (сбросьте давление и опорожните трубопровод).
- 2) Полностью отвинтите гайки (13) и снимите корпус (рис. 5-6).
Для выполнения этой операции рекомендуется воспользоваться механизмом Easyfit, используя рукоятку в качестве ключа (рис. 9-10).
- 3) Перед демонтажом крана необходимо слить остатки жидкости, открыв кран, установленный в вертикальном положении, на 45°.
- 4) После перевода крана в закрытое положение снимите рукоятку (12) (рис. 7) и вставьте два выступа в один из двух пазов и в сквозное отверстие опоры седла шара (8); извлеките опору поворотом против часовой стрелки (рис. 8).
- 5) Нажимайте на шар со стороны, обратной надписи REGOLARE, стараясь не поцарапать его, до выхода прокладки опоры седла шара (8), затем извлеките шар (5).
- 6) Нажимайте на шток (3) в направлении внутрь корпуса, пока не удастся извлечь его из корпуса.
- 7) Снимите уплотнительные кольца (2, 6, 10) и седло шара (9), извлекая их из посадочных мест в соответствии с детализированным чертежом.

СБОРКА

- 1) Все уплотнительные кольца (2, 6, 10) необходимо вставить в специальные гнезда, как показано на детализированном чертеже.
- 2) Вставьте шток (3) в корпус (4).
- 3) Вставьте седла шара (9) в специальные гнезда корпуса (4) и опоры (8).
- 4) Установите шар (5) и поверните его в положение закрытия.
- 5) Вставьте в корпус опору (8) и закрутите ее по часовой стрелке до упора, пользуясь рукояткой (12).
- 6) Установите клапан между окончаниями (7) и затяните гайки (13) по часовой стрелке, пользуясь многофункциональной рукояткой Easyfit, контролируя, чтобы торцевые уплотнения (10) не выходили из гнезд.
- 7) Установите рукоятку (12) на шток (3).



Примечание: во время сборочных операций рекомендуется смазать резиновые уплотнения. Следует помнить, что минеральные масла непригодны для этой цели, т.к. они агрессивны к этилен-пропилен каучуку (EPDM).

Рис. 5



Рис. 6



Рис. 7



Рис. 8



УСТАНОВКА

Прежде чем приступить к установке, необходимо внимательно прочитать инструкцию:

- 1) Проверьте, что трубы, к которым присоединяется кран, выровнены по оси, во избежание механических нагрузок на резьбовые соединения крана.
- 2) Отвинтите гайки от корпуса (13) и наденьте их на отрезки трубы.
- 3) Приклейте или привинтите окончания (7) к отрезкам трубы.
- 4) Разместите кран между окончаниями (рис. 6).
Внимание: в случае если предусмотрены испытания при высоком давлении, корпус всегда следует располагать так, чтобы надпись REGOLARE была на входе потока рабочей среды.
- 5) Наденьте гайки на корпус крана и вручную затягивайте их по часовой стрелке до тех пор, пока не почувствуете сопротивление вращению; не пользуйтесь ключами или другими инструментами, которые могут повредить поверхности гаек.
- 6) Извлеките рукоятку (12) из корпуса крана и извлеките из рукоятки серую заглушку (1) (рис. 2).
- 7) Переверните рукоятку и установите ее на шток крана, так чтобы зубцы (A) рукоятки вошли в зубцы (B) гайки (рис. 9-10).
- 8) Поворачивайте рукоятку против часовой стрелки до полной затяжки гайки. На рукоятке указано направление вращения для затяжки (TIGHTEN) и для ослабления (UNTIGHTEN) гаек (рис. 11). Как правило, если соосность труб не нарушена, достаточно одного оборота для правильной затяжки.

9) Повторите пункт 7 для другой гайки.

Примечание: Небольшое усилие, прилагаемое к рукоятке, вызывает момент, значительно превышающий момент при ручной затяжке.

Также возможно, пользуясь набором для быстрой сборки Easytorque (рис. 12), поставляемого отдельно, выполнить затяжку гаек динамометрическим ключом; это позволит контролировать усилия и отслеживать напряжения, прилагаемые к резьбовым соединениям из полимеров, в соответствии с указаниями по монтажу, которые приводятся в прилагаемых к набору инструкциях.

10) Установите прозрачную заглушку (1) в рукоятку (12), так чтобы два выступа (узкий и широкий) совпали с соответствующими пазами рукоятки (рис. 3).

11) Установите рукоятку (12) на шток управления (3).

12) При необходимости крепления трубы, могут быть использованы опорные хомуты (ZIKM) в сочетании с пластиной (DSM).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

- Если используются летучие жидкости (например, перекись водорода H₂O₂ или гипохлорит натрия NaClO), рекомендуется из соображений безопасности обратиться в отдел технического обслуживания. Такие жидкости при испарении могут создавать опасное давление в зоне между корпусом и шаром.
- Для испытаний линий из полимерных материалов нельзя применять сжатый воздух или другие газы.
- Необходимо всегда избегать резкого открытия/закрытия и защищать клапан от несанкционированного воздействия.

Рис. 9



Рис. 10

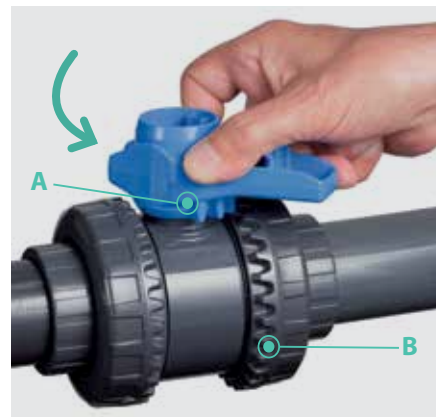


Рис. 11



Рис. 12

