

aliaxis



VXE DN 10÷50
PBX

Двухходовой шаровой кран Easyfit

VXE DN 10÷50

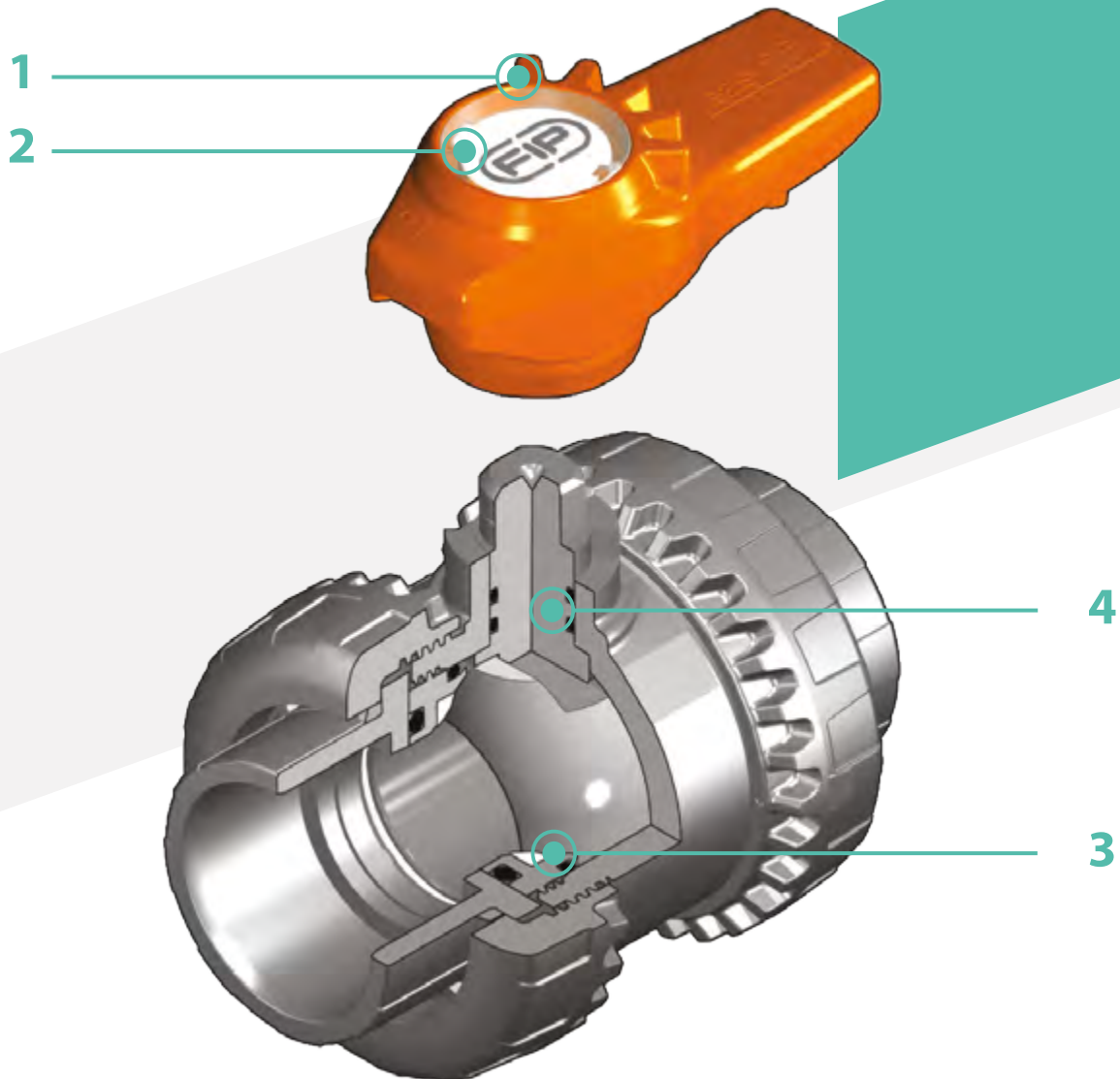
Компания FIP совместно с Giugiaro Design разработали инновационный шаровой кран VXE Easyfit. Специальное исполнение накидных гаек позволяет осуществлять простой и безопасный монтаж для надежной эксплуатации на протяжении длительного срока службы. Кран оснащен системой индивидуализации.



ДВУХХОДОВОЙ ШАРОВОЙ КРАН EASYFIT

- **Запатентованная система Easyfit:** инновационный механизм, основанный на принципе работы зубчатой передачи, который контролирует поворот накидных гаек в момент установки шарового крана.
- Система холодносварного и резьбового соединения
- **Совместимость материала крана** (ПВХ) и **уплотнений** (EPDM или FKM) с водой, питьевой водой и другими пищевыми продуктами, в соответствии с **действующими нормативами**
- Простота демонтажа, что позволяет быстро и без использования инструментов заменить уплотнительные кольца и прокладки шара
- Корпус крана с накидными гайками изготовлен из ПВХ, методом литья под давлением. Требования к испытаниям: в соответствии со стандартом ISO 9393
- Малая строительная длина в соответствии с международными стандартами ISO 7508 класс III, и европейским стандартом EN 1452, и полная взаимозаменяемость с предыдущими моделями серии VX Ergo.
- Возможность демонтажа нисходящих трубопроводов при закрытом кране.
- Полнопроходной шар с высокой степенью обработки поверхности

Технические характеристики	
Конструкция	Двухходовой шаровой кран Easyfit с накидными гайками
Диапазон диаметров	DN 10÷50
Номинальное давление	PN 16 при температуре воды 20 °C
Диапазон температур	0 °C ÷ 60 °C
Стандарт соединений	Холодная сварка: EN ISO 1452, EN ISO 15493, BS 4346-1, DIN 8063, NF T54-028, ASTM D 2467, JIS K 6743. Соединения с трубами по стандартам EN ISO 1452, EN ISO 15493, DIN 8062, NF T54-016, ASTM D 1785, JIS K 6741 Резьбовые соединения: ISO 228-1, DIN 2999, ASTM D 2467, JIS B 0203
Применимые стандарты	Конструктивные критерии: EN ISO 16135, EN ISO 1452, EN ISO 15493 Методики и требования к тестированию: ISO 9393 Критерии монтажа: DVS 2204, DVS 2221, UNI 11242
Материал крана	ПВХ
Материалы уплотнений	EPDM, FKM (уплотнительное кольцо стандартного размера); PTFE (седловое уплотнение)
Опции управления	Ручное управление



1 Многофункциональная эргономичная рукоятка Easyfit с функцией регулировки опоры уплотнительных прокладок шара. Использование рукоятки особенно рекомендуется для операций **техобслуживания**, выполняемых в **ограниченном пространстве** при затрудненном доступе

2 Система индивидуализации Labelling System: встроенный модуль LCE, состоящий из прозрачной защитной заглушки и пластинки для этикетки, которая индивидуально печатается при помощи набора LSE (приобретается отдельно). Индивидуальная этикетка позволяет **идентифицировать кран в составе оборудования** в зависимости от конкретных потребностей

3 Герметичная система из уплотнения PTFE и опоры седла шара, регулируемая с помощью многофункциональной рукоятки Easyfit или набора для регулировки Easytorque (приобретается отдельно)

4 Шток управления с высокой степенью обработки поверхности, оснащенный двойным кольцевым уплотнением

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ ДАВЛЕНИЯ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ

Для воды или неагрессивных сред, для которых материал классифицирован как ХИМИЧЕСКИ СТОЙКИЙ. В других случаях требуется соответствующее снижение номинального давления PN (зависимость построена из расчета 25 лет, с учетом коэффициента запаса прочности).

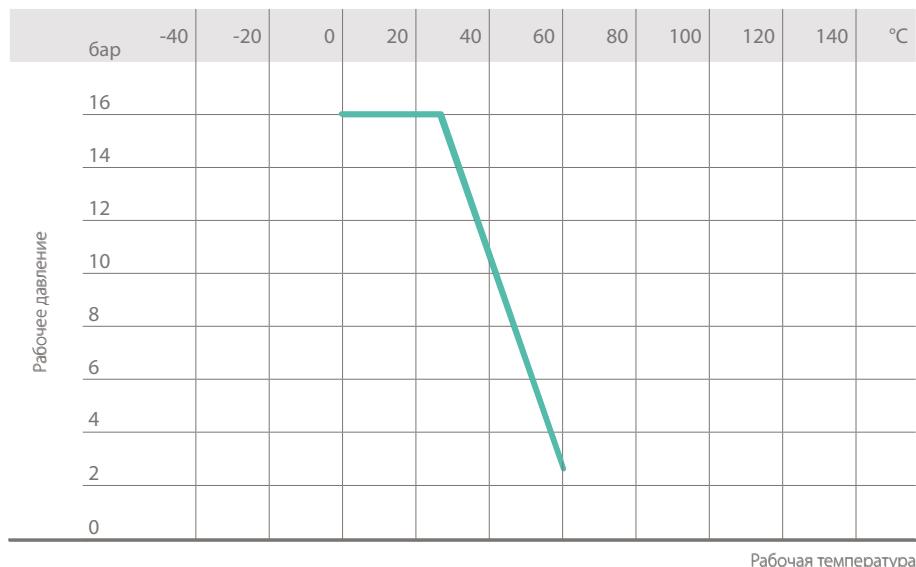
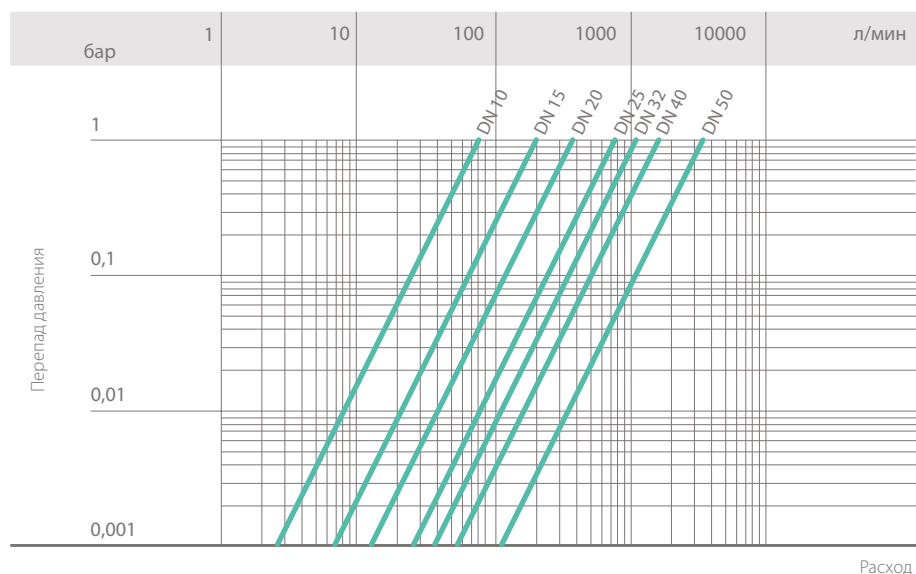


ГРАФИК ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ



КОЭФФИЦИЕНТ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ $K_v 100$

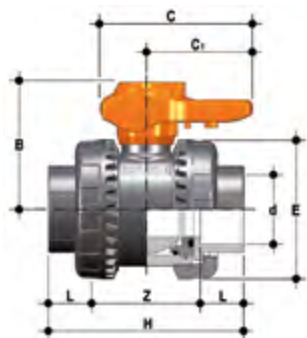
Под коэффициентом пропускной способности $K_v 100$ понимается расход воды Q, выраженный в литрах в минуту (при температуре 20 °C), при перепаде давления $\Delta p = 1$ бар для определенного положения крана.

Значения $K_v 100$ в таблице приводятся для полностью открытого крана.

DN	10	15	20	25	32	40	50
$K_v 100$ л/мин	80	200	385	770	1100	1750	3400

Данные, приведенные в настоящей брошюре, достоверны. Компания FIP не несет никакой ответственности за те данные, которые не следуют непосредственно из международных стандартов. Компания FIP оставляет за собой право вносить любые изменения в характеристики. Монтаж изделия и его техобслуживание должны выполняться квалифицированным персоналом.

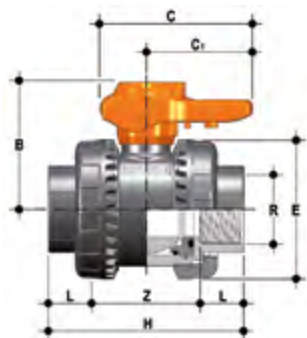
РАЗМЕРЫ



VXEIV

Двухходовой кран Easyfit с гладкими муфтовыми окончаниями под холодную сварку метрического стандарта

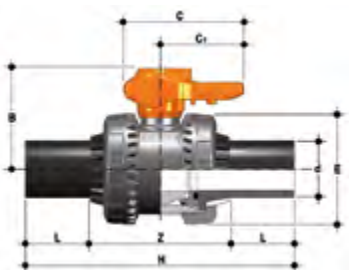
d	DN	PN	B	C	C ₁	E	H	L	Z	г	Артикул Уплотнения EPDM	Артикул Уплотнения FKM
16	10	16	49	64	44	54	82	14	54	180	VXEIV016E	VXEIV016F
20	15	16	49	64	44	54	82	16	50	175	VXEIV020E	VXEIV020F
25	20	16	62	78	55	63	91	19	53	260	VXEIV025E	VXEIV025F
32	25	16	71	87	60	72	103	22	59	365	VXEIV032E	VXEIV032F
40	32	16	82	102	72	85	120	26	68	565	VXEIV040E	VXEIV040F
50	40	16	92	109	76	100	139	31	77	795	VXEIV050E	VXEIV050F
63	50	16	110	133	94	118	174	38	98	1325	VXEIV063E	VXEIV063F



VXEFV

Двухходовой кран Easyfit с муфтовыми окончаниями с внутренней резьбой по стандарту BSP

R	DN	PN	B	C	C ₁	E	H	L	Z	г	Артикул Уплотнения EPDM	Артикул Уплотнения FKM
3/8"	10	16	49	64	44	54	82	11,4	59,2	180	VXEFV038E	VXEFV038F
1/2"	15	16	49	64	44	54	90	15	60	175	VXEFV012E	VXEFV012F
3/4"	20	16	62	78	55	63	93	16,3	60,4	260	VXEFV034E	VXEFV034F
1"	25	16	71	87	60	72	110	19,1	71,8	365	VXEFV100E	VXEFV100F
1" 1/4	32	16	82	102	72	85	127	21,4	84,2	565	VXEFV114E	VXEFV114F
1" 1/2	40	16	92	109	76	100	131	21,4	88,2	795	VXEFV112E	VXEFV112F
2"	50	16	110	133	94	118	161	25,7	109,6	1325	VXEFV200E	VXEFV200F

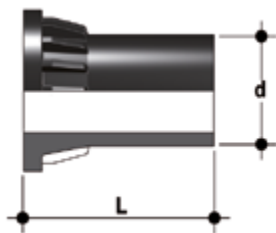


VXEBEV

Двухходовой кран Easyfit с втулочными окончаниями из ПЭ 100 SDR 11 для стыковой или электро-сварки

d	DN	PN	B	C	C ₁	E	H	L	Z	г	Артикул Уплотнения EPDM	Артикул Уплотнения FKM
20	15	16	49	64	44	54	154	41	72	180	VXEBEV020E	VXEBEV020F
25	20	16	62	78	55	63	186	52	82	269	VXEBEV025E	VXEBEV025F
32	25	16	71	87	60	72	199	54,5	90	379	VXEBEV032E	VXEBEV032F
40	32	16	82	102	72	85	217	56	105	591	VXEBEV040E	VXEBEV040F
50	40	16	92	109	76	100	236	58	120	851	VXEBEV050E	VXEBEV050F
63	50	16	110	133	94	118	268	66	136	1407	VXEBEV063E	VXEBEV063F

АКСЕССУАРЫ



CVDE

Втулочное окончание из ПЭ100 для стыковой или электросварки

d	DN	PN	L	SDR	Артикул
20	15	16	55	11	CVDE11020
25	20	16	70	11	CVDE11025
32	25	16	74	11	CVDE11032
40	32	16	78	11	CVDE11040
52	40	16	84	11	CVDE11050
63	50	16	91	11	CVDE11063



Специальный набор для быстрой сборки EASYTORQUE

Набор для регулировки затяжки накидных гаек и опоры уплотнений шара для кранов общего применения DN 10÷50

d	DN	Рекомендуемые моменты затяжки гаек*	Рекомендуемые моменты затяжки опоры*	Артикул
3/8"-1/2"	10-15	5 Н м - 3,69 фунт-сила-фут	5 Н м - 2,21 фунт-сила-фут	KET01
3/4"	20	5 Н м - 3,69 фунт-сила-фут	5 Н м - 2,21 фунт-сила-фут	KET01
1"	25	5 Н м - 4,43 фунт-сила-фут	5 Н м - 2,95 фунт-сила-фут	KET01
1" 1/4	32	5 Н м - 5,16 фунт-сила-фут	5 Н м - 2,95 фунт-сила-фут	KET01
1" 1/2	40	5 Н м - 5,90 фунт-сила-фут	5 Н м - 3,69 фунт-сила-фут	KET01
2"	50	5 Н м - 7,38 фунт-сила-фут	5 Н м - 4,43 фунт-сила-фут	KET01

*рассчитаны в условиях идеального монтажа.



LCE

Прозрачная защитная заглушка с пластинкой для этикетки

d	DN	Артикул
16	10	LCE020
20	15	LCE020
25	20	LCE025
32	25	LCE032
40	32	LCE040
50	40	LCE050
63	50	LCE063



LSE

Набор для идентификации и печати этикеток для рукоятки Easyfit, включающий листы наклеек в специальном конверте и программное обеспечение для пошагового создания этикеток

d	DN	Артикул
16	10	LSE020
20	15	LSE020
25	20	LSE025
32	25	LSE032
40	32	LSE040
50	40	LSE050
63	50	LSE063

ИНДИВИДУАЛИЗАЦИЯ

Кран VXE DN 10-50 Easyfit оснащается системой Labelling System.

Эта система позволяет самостоятельно изготовить специальные этикетки для размещения в рукоятке. Такая возможность максимально упрощает задачу нанесения на корпус крана торговых знаков предприятий, серийных номеров или инструкций по применению, например, обозначение функции крана в системе, обозначение рабочей среды, а также специальные указания для клиентской службы: название заказчика, дата и место установки.

Специальный модуль LCE включает заглушку из прозрачного ПВХ (A) и белую пластинку для этикетки (B) из того же материала, с одной стороны которой нанесен торговый знак FIP (рис. 1).

Вставленную в заглушку пластинку можно извлечь и, перевернув, использовать для идентификации путем размещения этикеток, напечатанных при помощи ПО, входящего в комплект поставки набора LSE.

Чтобы поместить этикетку на кран, выполните следующую процедуру:

- 1) Извлеките рукоятку из корпуса крана и извлеките из рукоятки прозрачную заглушку.
- 2) Извлеките пластинку для этикетки из прозрачной заглушки (рис. 2).
- 3) Наклейте этикетку на пластинку, выровняв профили с соблюдением положения выступа.
- 4) Вставьте пластинку в прозрачную заглушку, чтобы защитить этикетку от воздействия окружающей среды.
- 5) Установите прозрачную заглушку на рукоятку, так чтобы два выступа (узкий и широкий) совпали с соответствующими вырезами (рис. 3).

Рис. 1



Рис. 2

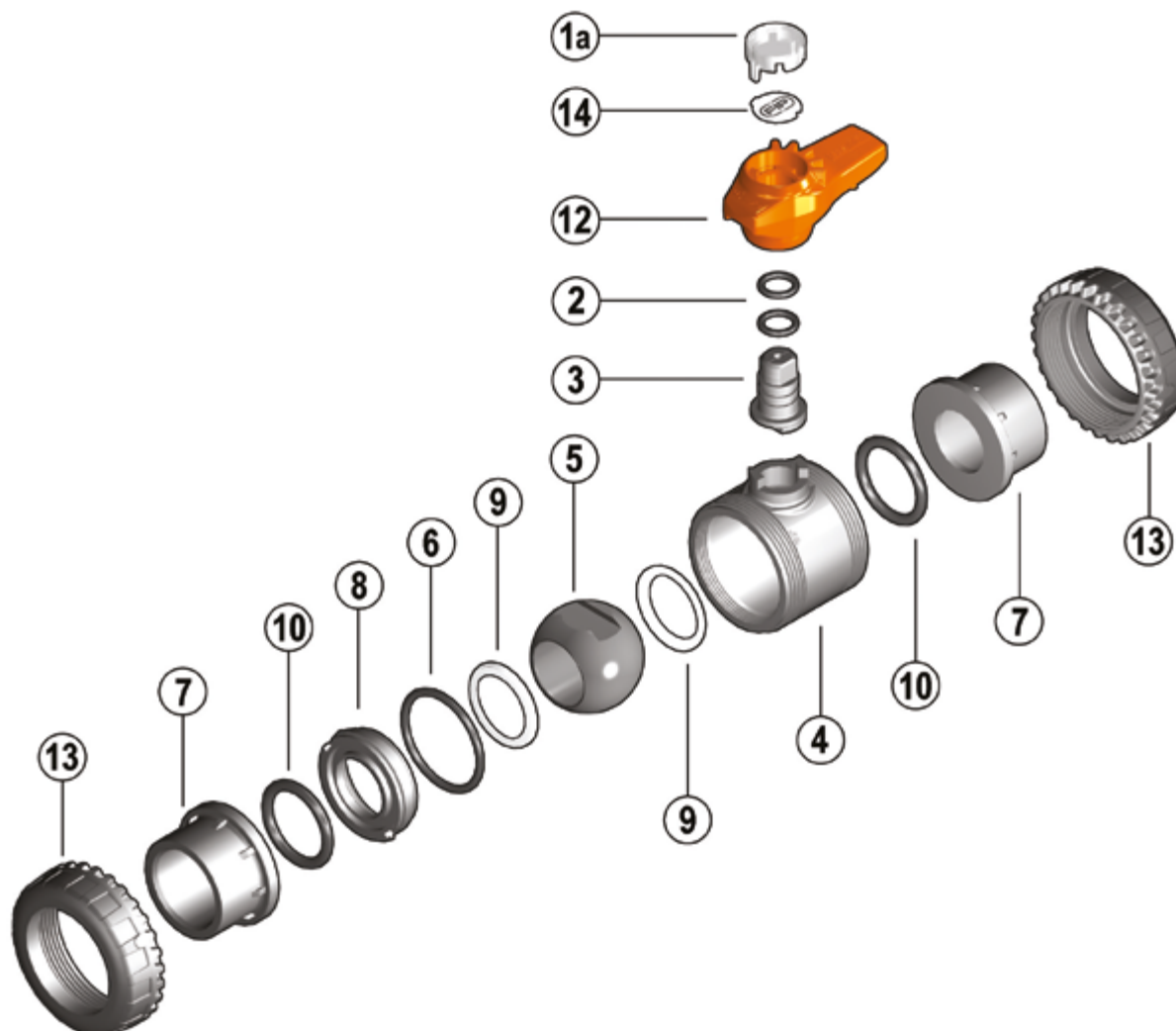


Рис. 3



КОМПОНЕНТЫ

ДЕТАЛИЗИРОВАННАЯ ВЗРЫВ-СХЕМА



1a • Защитная заглушка
(прозрачный ПВХ-1)

2 • Уплотнение штока (EPDM-FKM - 2)*

3 • Шток (ПВХ - 1)

4 • Корпус (ПВХ - 1)

5 • Шар (ПВХ - 1)

6 • Радиальное уплотнение опоры
седла (EPDM-FKM - 1)*

7 • Окончание (ПВХ - 2)

8 • Опора седла шара (ПВХ - 1)

9 • Седло шара (PTFE - 2)*

10 • Торцевое уплотнение
(EPDM-FKM - 2)*

12 • Рукоятка (ПВХ - 1)

13 • Гайка (ПВХ - 2)

14 • Пластинка для этикетки
(ПВХ - 1)

* Запчасти

В скобках указан материал компонента и число изделий в комплекте поставки

РАЗБОРКА

- 1) Изолируйте кран от линии (сбросьте давление и опорожните трубопровод).
- 2) Полностью отвинтите гайки (13) и снимите корпус (рис. 4-5).
Для выполнения этой операции рекомендуется воспользоваться механизмом Easyfit, используя рукоятку в качестве ключа (рис. 8-9).
- 3) Перед демонтажом крана необходимо слить остатки жидкости, открыв кран, установленный в вертикальном положении, на 45°.
- 4) После перевода крана в закрытое положение снимите рукоятку (12) (рис. 6) и вставьте два выступа в один из двух пазов и в сквозное отверстие опоры седла шара (8); извлеките опору поворотом против часовой стрелки (рис. 3-4).
- 5) Нажимайте на шар со стороны, обратной надписи REGOLARE, стараясь не поцарапать его, до выхода прокладки опоры седла шара (9), затем извлеките шар (5).
- 6) Нажимайте на шток (3) в направлении внутрь корпуса, пока не удастся извлечь его из корпуса.
- 7) Снимите уплотнительные кольца (2, 6, 10) и седло шара (9), извлекая их из посадочных мест в соответствии с детализированным чертежом.

СБОРКА

- 1) Все уплотнительные кольца (2, 6, 10) необходимо вставить в специальные гнезда, как показано на детализированном чертеже.
- 2) Вставьте шток (3) в корпус (4).
- 3) Вставьте седла шара (9) в специальные гнезда корпуса (4) и опоры (8).
- 4) Установите шар (5) и поверните его в положение закрытия.
- 5) Вставьте в корпус опору (8) и закрутите ее по часовой стрелке до упора, пользуясь рукояткой (12).
- 6) Установите клапан между окончаниями (7) и затяните гайки (13) по часовой стрелке, пользуясь многофункциональной рукояткой Easyfit, контролируя, чтобы торцевые уплотнения (10) не выходили из гнезд.
- 7) Установите рукоятку (12) на шток (3).



Примечание: во время сборочных операций рекомендуется смазать резиновые уплотнения. Следует помнить, что минеральные масла непригодны для этой цели, т.к. они агрессивны к этилен-пропилен каучуку (EPDM).

Рис. 4



Рис. 5



Рис. 6



Рис. 7



УСТАНОВКА

Прежде чем приступить к установке, необходимо внимательно прочитать инструкцию:

- 1) Проверьте, что трубы, к которым присоединяется кран, выровнены по оси, во избежание механических нагрузок на резьбовые соединения крана.
- 2) Отвинтите гайки от корпуса (4) и наденьте их на отрезки трубы.
- 3) Приварите или привинтите окончания (7) к отрезкам трубы.
- 4) Разместите корпус крана между окончаниями (рис. 5).
Внимание: в случае если предусмотрены испытания при высоком давлении, корпус всегда следует располагать так, чтобы надпись REGOLARE была на входе потока рабочей среды.
- 5) Наденьте гайки на корпус крана и вручную затягивайте их по часовой стрелке до тех пор, пока не почувствуете сопротивление вращению; не пользуйтесь ключами или другими инструментами, которые могут повредить поверхности гаек.
- 6) Извлеките рукоятку (12) из корпуса крана и извлеките из рукоятки прозрачную заглушку (1а).
- 7) Переверните рукоятку и установите ее на шток крана, так чтобы зубцы (А) рукоятки вошли в зубцы (В) гайки (рис. 8-9).
- 8) Поворачивайте рукоятку против часовой стрелки до полной затяжки гайки. На рукоятке указано направление вращения для затяжки (TIGHTEN) и для ослабления (UNTIGHTEN) гаек (рис. 10). Как правило, если соосность труб не нарушена, достаточно одного оборота для правильной затяжки.

9) Повторите пункт 7 для другой гайки.

Примечание: Небольшое усилие, прилагаемое к рукоятке, вызывает момент, значительно превышающий момент при ручной затяжке.

Также возможно, пользуясь набором для быстрой сборки Easytorque (рис. 11), поставляемого отдельно, выполнить затяжку гаек динамометрическим ключом; это позволит контролировать усилия и отслеживать напряжения, прилагаемые к резьбовым соединениям из полимеров, в соответствии с указаниями по монтажу, которые приводятся в прилагаемых к набору инструкциях.

10) Установите прозрачную заглушку (1а) в рукоятку (12), так чтобы два выступа (узкий и широкий) совпали с соответствующими пазами (рис. 3).

11) Установите рукоятку (12) на шток (3).

12) При необходимости крепления трубы, могут быть использованы опорные хомуты (ZIKM) в сочетании с пластиной (DSM).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

- Если используются летучие жидкости (например, перекись водорода H₂O₂ или гипохлорит натрия NaClO), рекомендуется из соображений безопасности обратиться в отдел технического обслуживания. Такие жидкости при испарении могут создавать опасное давление в зоне между корпусом и шаром.
- Для испытаний линий из полимерных материалов нельзя применять сжатый воздух или другие газы.
- Необходимо всегда избегать резкого открытия/закрытия и защищать клапан от несанкционированного воздействия.

Рис. 8



Рис. 9



Рис. 10



Рис. 11

