

 *Aliaxis*



VR DN 10÷100
ПВХ

Обратный клапан угловой

VR

DN 10÷100

VR – обратный клапан угловой с поршнем из ПВХ, обеспечивает транспортировку среды только в одном направлении.

ОБРАТНЫЙ КЛАПАН

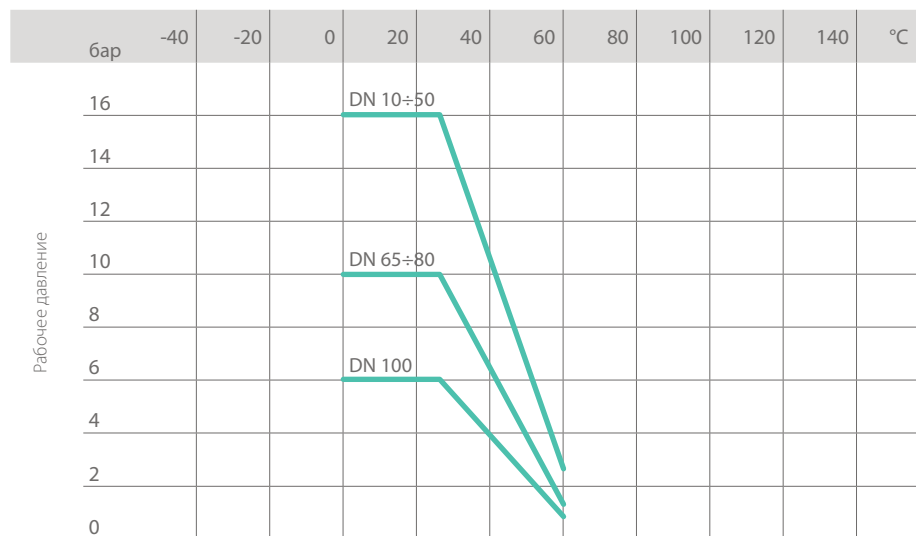
- Система клеевого, резьбового и фланцевого соединения.
- Ни одна металлическая часть не контактирует с жидкостью.
- Поршень с противовесом для работы с рабочими средами высокой плотности.
- Для герметизации требуется минимальный перепад давления
- Совместимость материала клапана (ПВХ) с водой, питьевой водой и другими пищевыми продуктами, в соответствии с действующими нормативами.
- Техобслуживание возможно без демонтажа корпуса клапана.

Технические характеристики	
Конструкция	Обратный клапан угловой
Диапазон диаметров	DN 10÷100
Номинальное давление	DN 10÷50: PN 16 при температуре воды 20 °C DN 65: PN 10 при температуре воды 20 °C DN 80÷100: PN 6 при температуре воды 20 °C
Диапазон температур	0 °C ÷ 60 °C
Стандарт соединений	Клеевые соединения: EN ISO 1452, EN ISO 15493, BS 4346-1, DIN 8063, NF T54-028, ASTM D 2467, JIS K 6743. Возможность соединения с трубами по стандартам EN ISO 1452, EN ISO 15493, DIN 8062, NF T54-016, ASTM D 1785, JIS K 6741 Резьбовые соединения: ISO 228-1, DIN 2999, ASTM D 2464, JIS B 0203 Фланцевые соединения: ISO 7005-1, EN ISO 1452, EN ISO 15493, EN 558-1 (DN 10÷50), DIN 2501, ANSI B.16.5 кл.150, JIS B 2220
Применимые стандарты	Конструктивные критерии: EN ISO 16137, EN ISO 1452, EN ISO 15493 Методики и требования к испытаниям: ISO 9393 Критерии монтажа: DVS 2204, DVS 2221, UNI 11242
Материал клапана	ПВХ
Материалы уплотнений	EPDM или FPM

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

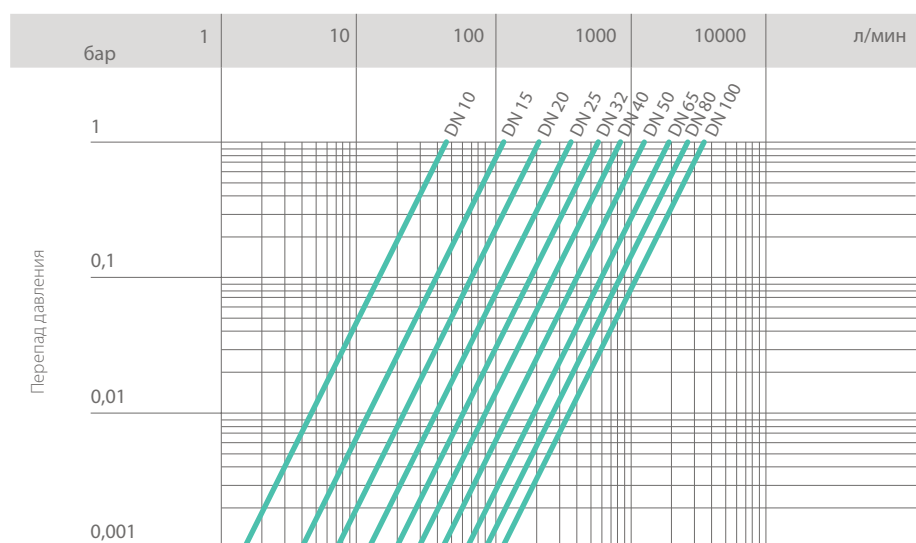
ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ ДАВЛЕНИЯ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ

Для воды или неагрессивных сред, в отношении которых материал классифицирован как ХИМИЧЕСКИ СТОЙКИЙ. В других случаях требуется соответствующее снижение номинального давления PN (зависимость построена из расчета на 25 лет, с учетом коэффициента запаса прочности).



Рабочая температура

ГРАФИК ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ



Расход

КОЭФФИЦИЕНТ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ K_v100

Под коэффициентом пропускной способности K_v100 понимается расход воды Q, выраженный в литрах в минуту (при температуре 20 °C), при перепаде давления $\Delta p = 1$ бар для определенного положения клапана.

Значения K_v100 в таблице приводятся для полностью открытого клапана.

DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
K_v100	47	110	205	375	560	835	1300	1950	2600	3500

МИНИМАЛЬНЫЙ ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ, НЕОБХОДИМЫЙ ДЛЯ ОТКРЫТИЯ КЛАПАНА

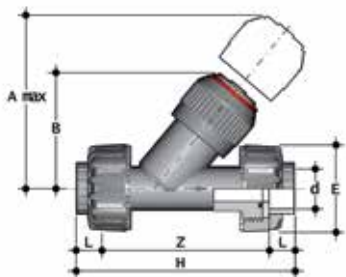
DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
бар	0,008	0,008	0,009	0,014	0,017	0,018	0,021	0,022	0,022	0,024

МИНИМАЛЬНЫЙ ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ГЕРМЕТИЧНОСТИ КЛАПАНА

DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
мм Н ₂ О	150	150	200	350	350	350	350	350	350	350

Данные приводятся для уплотнений без признаков износа.

Данные, приведенные в настоящей брошюре, достоверны. Компания FIP не несет никакой ответственности за те данные, которые не следуют непосредственно из международных стандартов. Компания FIP оставляет за собой право вносить любые изменения в характеристики. Монтаж изделия и его техобслуживание должны выполняться квалифицированным персоналом.

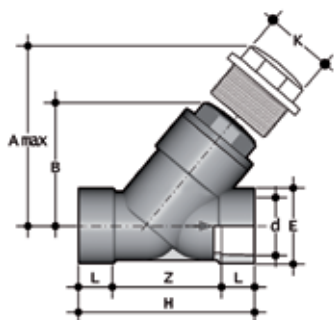


VRUIV

Обратный клапан с разборными муфтовыми окончаниями под клеевое соединение метрического стандарта

d	DN	PN	A max	B	E	H	L	Z	Рис.	г	Артикул, уплотнение EPDM	Артикул, уплотнение FPM
16	10	16	125	72	55	135	14	107	A	218	VRUIV016E	VRUIV016F
20	15	16	125	72	55	135	16	103	A	226	VRUIV020E	VRUIV020F
25	20	16	145	84	66	158	19	120	A	388	VRUIV025E	VRUIV025F
32	25	16	165	95	75	176	22	132	A	606	VRUIV032E	VRUIV032F
40	32	16	190	111	87	207	26	155	A	923	VRUIV040E	VRUIV040F
50	40	16	210	120	100	243	31	181	A	1335	VRUIV050E	VRUIV050F
63	50	16	240	139	120	298	38,2	221,6	A	2313	VRUIV063E	VRUIV063F

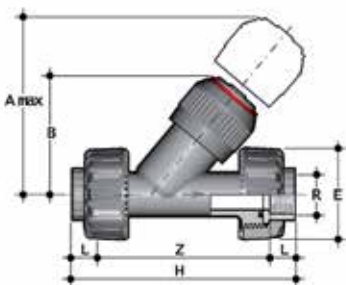
также с соединениями по стандарту ANSI, BS и JIS



VRIV

Обратный клапан с муфтовыми окончаниями под клеевое соединение метрического стандарта

d	DN	PN	A max	B	E	H	K	L	Z	Рис.	г	Артикул, уплотнение EPDM	Артикул, уплотнение FPM
75	65	10	300	179	104	243	96	44	155	B	3485	VRIV075E	VRIV075F
90	80	6	325	192	116	262	105	51	160	B	4530	VRIV090E	VRIV090F
110	100	6	385	231	138	325	-	61	203	C	7170	VRIV110E	VRIV110F

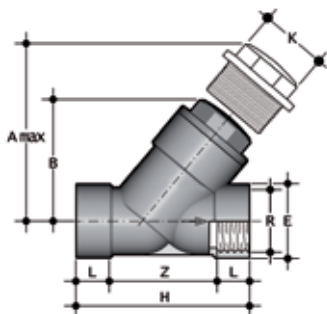


VRUFV

Обратный клапан с разборными муфтовыми окончаниями с внутренней резьбой по стандарту BSP

R	DN	PN	A max	B	E	H	L	Z	Рис.	г	Артикул, уплотнение EPDM	Артикул, уплотнение FPM
3/8"	10	16	125	72	55	135	11,4	112,2	A	221	VRUFV038E	VRUFV038F
1/2"	15	16	125	72	55	143	15	113	A	230	VRUFV012E	VRUFV012F
3/4"	20	16	145	84	66	160	16,3	127,4	A	390	VRUFV034E	VRUFV034F
1"	25	16	165	95	75	183	19,1	144,8	A	602	VRUFV100E	VRUFV100F
1 1/4"	32	16	190	111	87	214	21,4	171,2	A	932	VRUFV114E	VRUFV114F
1 1/2"	40	16	210	120	100	235	21,4	192,2	A	1341	VRUFV112E	VRUFV112F
2"	50	16	240	139	120	285	25,7	233,6	A	2348	VRUFV200E	VRUFV200F

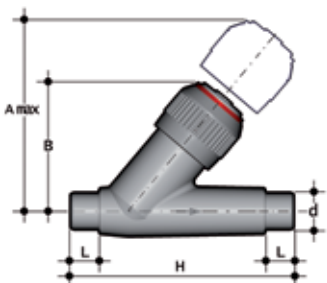
также с соединениями по стандарту ASTM/NPT



VRFV

Обратный клапан с муфтовыми окончаниями с внутренней резьбой по стандарту BSP

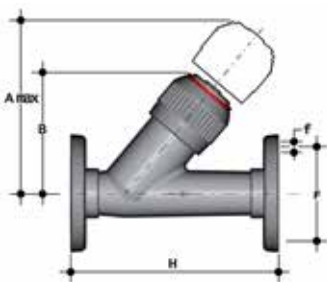
R	DN	PN	A max	B	E	H	K	L	Z	Рис.	г	Артикул, уплотнение	Артикул, уплотнение
2" 1/2	65	10	300	179	104	243	96	30,2	182,6	B	3485	VRFV212E	VRFV212F
3"	80	6	325	192	116	262	105	33,3	195,4	B	4520	VRFV300E	VRFV300F
4"	100	6	385	231	138	325	-	39,3	246,4	C	6965	VRFV400E	VRFV400F



VRDV

Обратный клапан с муфтовыми окончаниями под клеевое соединение метрического стандарта

d	DN	PN	A max	B	H	L	Рис.	г	Артикул, уплотнение	Артикул, уплотнение
16	10	16	125	72	114	14	A	125	VRDV016E	VRDV016F
20	15	16	125	72	124	16	A	135	VRDV020E	VRDV020F
25	20	16	145	84	144	19	A	225	VRDV025E	VRDV025F
32	25	16	165	95	154	22	A	360	VRDV032E	VRDV032F
40	32	16	190	111	174	26	A	590	VRDV040E	VRDV040F
50	40	16	210	120	194	31	A	835	VRDV050E	VRDV050F
63	50	16	240	139	224	38	A	1420	VRDV063E	VRDV063F

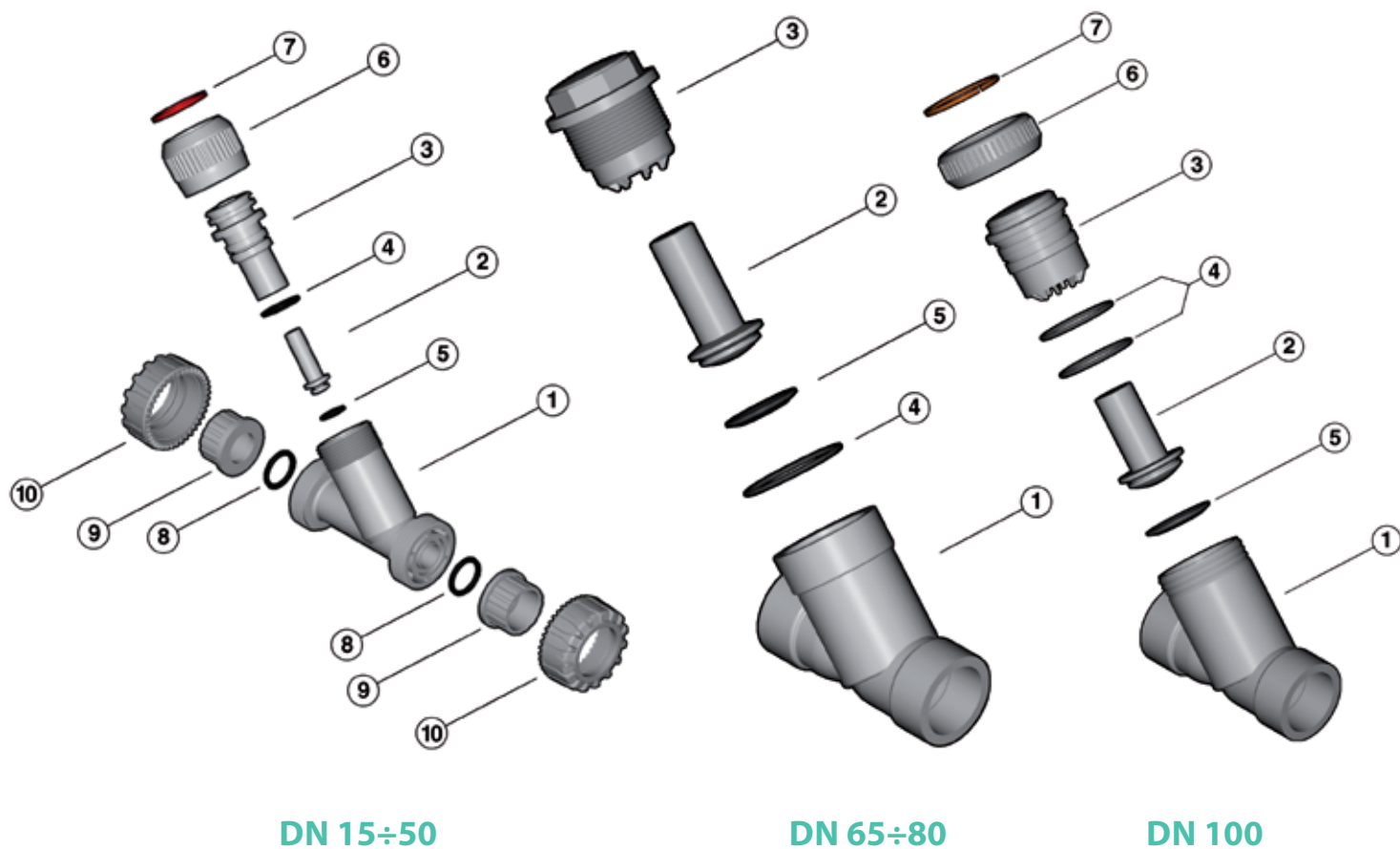


VROV

Обратный клапан с фланцевыми окончаниями, отверстия PN10/PN16

d	DN	PN	A max	B	F	f	H	Рис.	г	Артикул EPDM	Артикул FPM
20	15	16	125	72	65	14	130	A	280	VROV020E	VROV020F
25	20	16	145	84	75	14	150	A	430	VROV025E	VROV025F
32	25	16	165	95	85	14	160	A	640	VROV032E	VROV032F
40	32	16	190	111	100	18	180	A	1035	VROV040E	VROV040F
50	40	16	210	120	110	18	200	A	1405	VROV050E	VROV050F
63	50	16	240	139	125	18	230	A	2235	VROV063E	VROV063F
75	65	10	300	179	145	17	356	B	4600	VROV075E	VROV075F
90	80	6	325	192	160	17	404	B	6300	VROV090E	VROV090F
110	100	6	385	231	180	17	475	C	9200	VROV110E	VROV110F

ДЕТАЛИЗИРОВАННАЯ ВЗРЫВ-СХЕМА



DN 15÷50

DN 65÷80

DN 100

- 1 · Корпус (ПВХ - 1)
- 2 · Поршень (ПВХ - 1)
- 3 · Крышка (ПВХ - 1)
- 4 · Кольцевое уплотнение (EPDM-FPM - 1/2)*
- 5 · Уплотнение поршня (EPDM-FPM - 1)*
- 6 · Гайка (ПВХ - 1)
- 7 · Разрезное кольцо (ПВХ - 1)
- 8 · Торцевое уплотнение (EPDM-FPM - 2)
- 9 · Окончание (ПВХ - 2)*
- 10 · Гайка (ПВХ - 2)

* Запчасти

В скобках указан материал компонента и число изделий в комплекте поставки

РАЗБОРКА

DN 15÷50 - DN 100 (рис. А и С)

- 1) Сбросить давление в системе и опорожнить трубопровод перед клапаном.
- 2) Отвинтить гайку (6) и отделить крышку (3) от корпуса (1).
- 3) Снять поршень (2) и извлечь уплотнение поршня (5).
- 4) Извлечь разрезное кольцо (7) и отделить гайку (6) от крышки (3).
- 5) Извлечь кольцевое уплотнение (4).

DN 65÷100 (рис. В)

- 1) Сбросить давление в системе и опорожнить трубопровод перед клапаном.
- 2) Отвинтить крышку (3) от корпуса (1).
- 3) Извлечь уплотнение (4) из гнезда в корпусе (1).
- 4) Снять поршень (2) и уплотнение поршня (5).

СБОРКА

DN 15÷50 - DN 100 (рис. А и С)

- 1) Установить кольцевое уплотнение (4) в гнездо крышки (3).
- 2) Вставить крышку (3) в гайку (6) и закрепить эти два компонента с помощью разрезного кольца (7).
- 3) Вставить поршень (2) с уплотнением (5) в крышку (3), а затем установить крышку в корпус (1).
- 4) Привинтить гайку (6) к корпусу (1).

DN 65÷100 (рис. В)

- 1) Вставить в крышку (3) поршень (2) с уплотнением (5).
- 2) Вставить в гнездо корпуса (1) кольцевое уплотнение (4).
- 3) Привинтить крышку (3) к корпусу (1).



Примечание: операции техобслуживания могут проводиться без снятия корпуса клапана. Во время сборочных операций рекомендуется смазать резиновые уплотнения. Следует помнить, что минеральные масла непригодны для этой цели, т.к. они агрессивны к этилен-пропилен каучуку (EPDM).

Рис. А

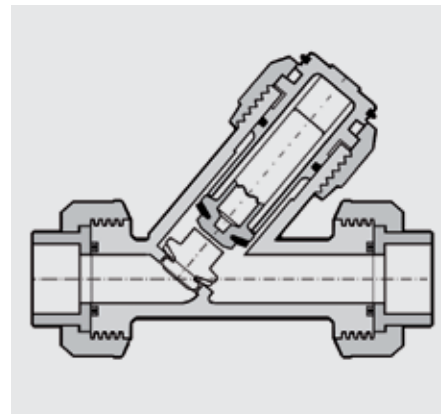


Рис. В

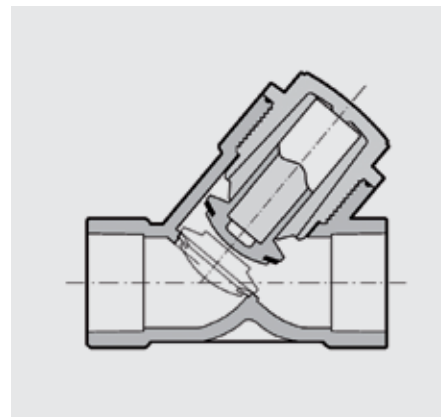
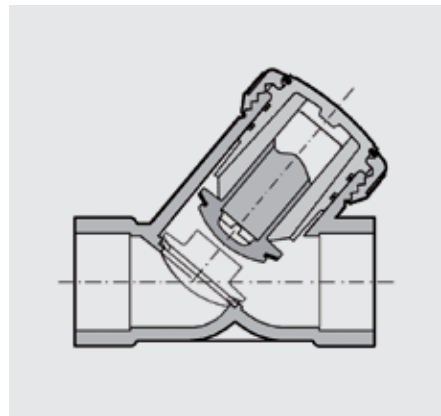


Рис. С



УСТАНОВКА

- 1) Обратный клапан можно устанавливать на трубопровод, располагая его ось вертикально или горизонтально. Однако крышка (3) всегда должна быть направлена вверх, поскольку поршень работает под действием силы тяжести.
- 2) Если клапан установлен вертикально и если предусмотрено клеевое соединение, необходимо контролировать, чтобы клей не затек в корпус и не повредил уплотнительное гнездо.
- 3) Клапан необходимо установить так, чтобы стрелка на корпусе указывала направление рабочей среды.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

- Для испытаний линий из полимеров нельзя применять сжатый воздух или другие газы.