



Сетчатый фильтр из PP-H(100)

RV PP-H



Все данные настоящей публикации носят справочный характер. Гарантии предоставляются в соответствии с международными нормами и правилами. Компания FIP оставляет за собой право на внесение изменений в номенклатуру продукции, приведенную в данном каталоге.

Фильтр из PP-H

- Фильтр FIP задерживает твердые частицы, присутствующие в рабочей среде, посредством фильтрующей сетки.
- Диапазон диаметров: d 20 мм – 110 мм
- Материал: полипропилен гомополимер PP-H
- Устойчивость к рабочему давлению до 10 бар при 20 °С (вода)
- Устойчивость к рабочим температурам до 100°С
- Возможность выполнения технического обслуживания без снятия корпуса клапана с трубопровода

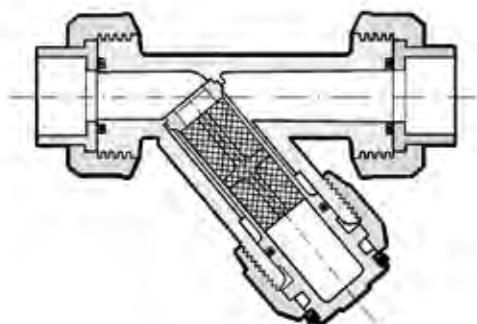


Рис.А

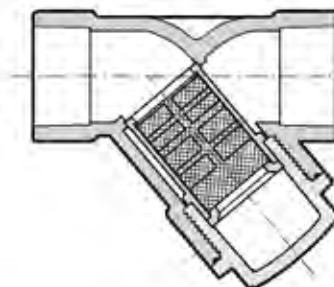


Рис.В

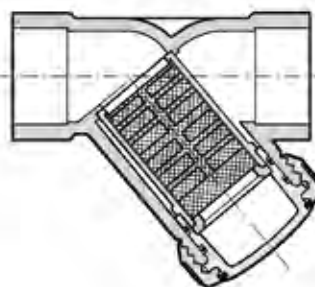


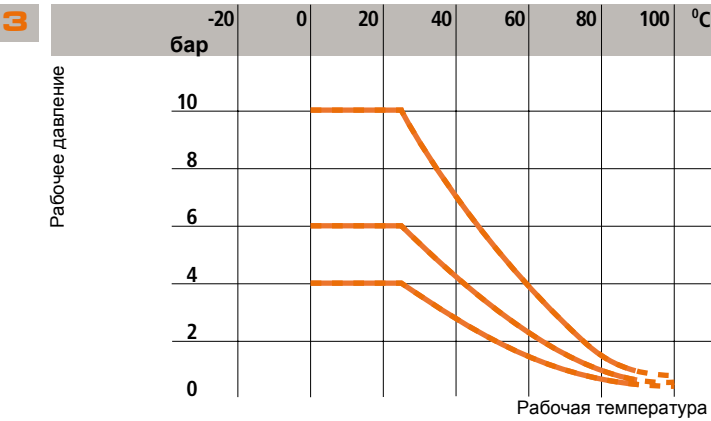
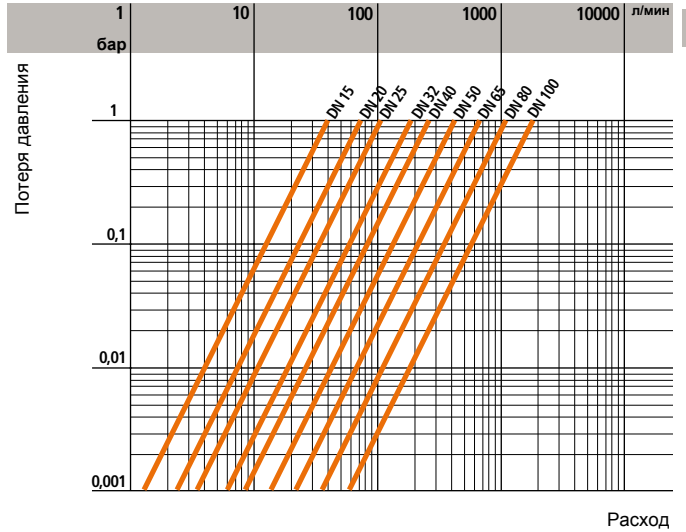
Рис.С

Условные обозначения

d	Внешний диаметр трубы, мм
DN	Номинальный внутренний диаметр, мм
PN	Номинальное давление, бар (максимальное рабочее давление при температуре воды 20°С)
R	Номинальный размер резьбы в дюймах
g	Вес в граммах
К	Ключ крышки
PP-H	Полипропилен гомополимер
PP-GR	Полипропилен армированный стекловолокном
EPDM	Этилен-пропилен каучук
FPM (FKM)	Фторэластомер (витон)

Технические характеристики

Шаг (мм)	1,5
Количество отверстий/см ²	100
Размер отверстий, эквивалентных ASTM	30
Ø эквивалентного отверстия μм	800
Материал сетки	PP



d	20	25	32	40	50	63	75	90	110
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
At	16	23,5	36	53	69	101	197	247	396

d	20	25	32	40	50	63	75	90	110
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
k _{v100}	40	70	103	188	255	410	650	1050	1700

1 Размеры сетки

2 График потери давления

3 График изменения давления в зависимости от температуры для воды и безопасных жидкостей, в отношении которых материал классифицируется как ХИМИЧЕСКИ СТОЙКИЙ. Во всех других случаях требуется соответствующее снижение номинального давления PN. (25 лет, с учетом фактора безопасности)

4 Полная поверхность фильтрации, At (см²)

5 Коэффициент потока k_{v100}

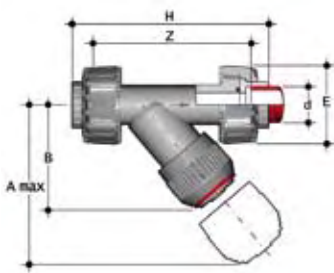
Под коэффициентом потока k_{v100} подразумевается расход Q, выраженный в литрах в минуту (температура воды 20°C), при котором происходит потеря напора Δp = 1 бар для определенного положения клапана. Значения k_{v100}, указанные в таблице, рассчитаны для полностью открытого клапана.

Размеры

Фильтры FIP доступны в модификациях с окончаниями под муфтовое фланцевое соединение, которые соответствуют DIN 16962 подлежат соединению с трубами согласно EN ISO 15494, UNI 8318, DIN 8077.

RVUIM

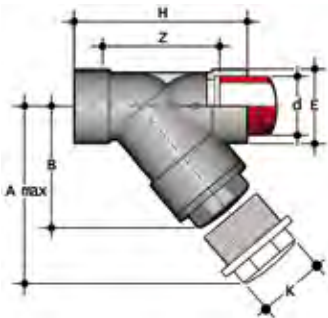
ФИЛЬТР
разборные муфтовые окончания,
метрическая серия



d	DN	PN	A max	B	E	Z	H	g	Рис.
20	15	10	125	71	55	108,5	137,5	148	A
25	20	10	145	83	65	125	157	195	A
32	25	10	165	94	74	142,5	178,5	297	A
40	32	10	190	109	86	164	205	475	A
50	40	10	210	119	99	196,5	243,5	675	A
63	50	10	240	142,5	120	239	294	1100	A

RVIM

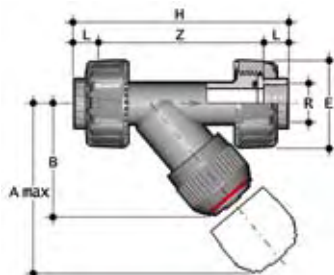
ФИЛЬТР
неразборные муфтовые окончания,
метрическая серия



d	DN	PN	A max	B	E	Z	H	K	g	Рис.
75	65	6	300	176	103	179	241	96	1580	B
90	80	4	325	193	115	189	260	105	1920	B
110	100	4	385	229	138	240	323	-	3000	C

RVUFM

ФИЛЬТР
разборные резьбовые муфтовые окончания,
метрическая серия



d	DN	PN	A max	B	E	Z	H	g	Рис.
1/2"	15	10	125	71	55	112	142	148	A
3/4"	20	10	145	83	65	126,4	159	195	A
1"	25	10	165	94	74	144,8	183	297	A
1" 1/4	32	10	190	109	86	171,2	214	475	A
1" 1/2	40	10	210	119	99	192,2	235	675	A
2"	50	10	240	142,5	120	233,6	285	1100	A

Установка в трубопровод

Фильтр может устанавливаться в любом положении, при этом стрелка на корпусе должна соответствовать направлению потока жидкости, а сам фильтр должен быть направлен вниз.

Рис. А

- 1) Открутите гайки (11) и наденьте их на участки трубы.
- 2) Приварить муфты (9) на участках трубы (для обеспечения надлежащего соединения ознакомьтесь с инструкциями в руководстве «Установка».)
- 3) Расположите фильтр между муфтами.
- 4) Закрутите гайки.

Рис. В – С

Соединение выполняется посредством раструбной сварки. Для обеспечения надлежащего соединения ознакомьтесь с инструкциями в руководстве «Установка».

Разборка

Рис. А – С

- 1) Изолируйте фильтр от потока жидкости и обеспечьте отсутствие давления в трубопроводе.
- 2) Открутите гайку (7) и снимите крышку (3-4) с корпуса (1).
- 3) Достаньте нижнюю шайбу (6) из крышки (3-4).
- 4) Достаньте разомкнутое кольцо (8) и снимите гайку (7) с крышки (3).
- 5) Снимите уплотнительное кольцо крышки (5).

Рис. В

- 1) Изолируйте фильтр от потока жидкости и обеспечьте отсутствие давления в трубопроводе.
- 2) Открутите крышку (3) от корпуса (1).
- 3) Достаньте опору (4) из крышки (3).
- 4) Достаньте шайбу (6) из крышки (3) и уплотнительное кольцо (5) из соответствующего гнезда в корпусе.

Сборка**Рис. А – С**

- 1) Вставьте уплотнительное кольцо (5) в гнездо в крышке (3).
- 2) Вставьте крышку (3) в гайку (7) и закрепите оба компонента с помощью разомкнутого кольца (8).
- 3) Вставьте в крышку (3-4) сетку (2) и зафиксируйте ее посредством нижней шайбы (6).
- 4) Вставьте крышку (3) в корпус (1) и закрутите гайку (7).

Рис. В

- 1) Вставьте уплотнительное кольцо (5) в корпус (1).
- 2) Вставьте шайбу (6) в крышку (3).
- 3) Вставьте сетку (2) в опору (4).
- 4) Вставьте опору (4) в крышку (3).
- 5) Прикрутите крышку (3) к корпусу (1).

Операции по техническому обслуживанию могут выполняться без снятия корпуса клапана с трубопровода. Перед выполнением данных операций рекомендуется нанести соответствующую жидкую или консистентную смазку на уплотнения (не рекомендуется использовать минеральные масла, так как они могут повредить компоненты из этилен-пропиленовой резины).

RV PP-H

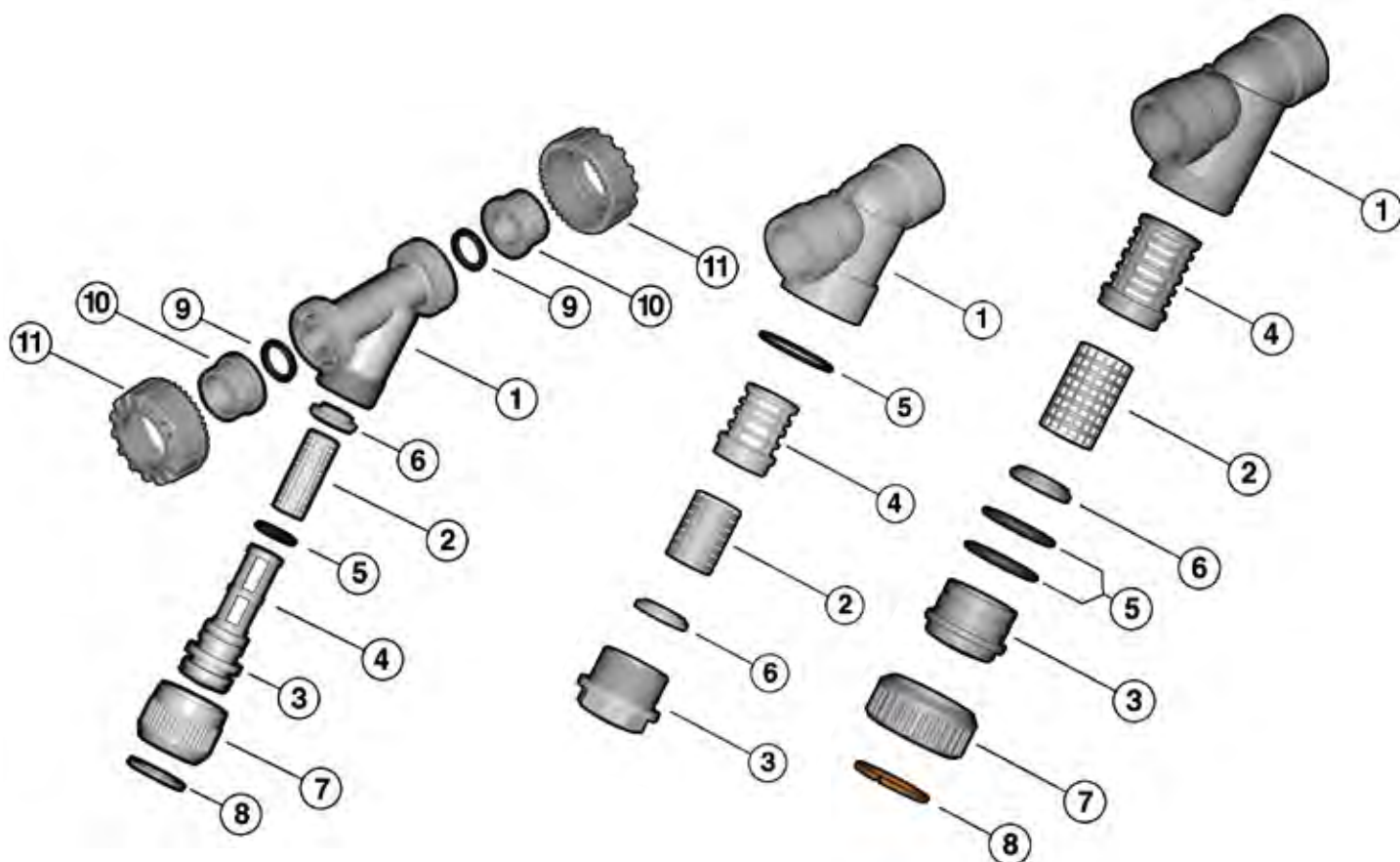


Рис.А (DN 15 ÷ 50)

Рис.В (DN 65 ÷ 80)

Рис.С (DN 100)

Поз.	Наименование компонентов	Материал изготовления
1	Корпус	ПП
*2	Сетка	ПП
3	Крышка	ПП
4	Опора сетки	ПП
*5	Уплотнительное кольцо	EPDM/FPM
6	Шайба	ПП
7	Гайка	ПП
8	Разомкнутое кольцо	ПВХ
*9	Кольцо для торцевого уплотнения	EPDM/FPM
*10	Муфта	ПП
11	Гайка	ПП

* запасные части

Артикул

RVIM

стр. 183

d	EPDM	FPM
75	RVIM075E	RVIM075F
90	RVIM090E	RVIM090F
110	RVIM110E	RVIM110F

RVUFM

стр. 183

R	EPDM	FPM
1/2"	RVUFM012E	RVUFM012F
3/4"	RVUFM034E	RVUFM034F
1"	RVUFM100E	RVUFM100F
1 1/4"	RVUFM114E	RVUFM114F
1 1/2"	RVUFM112E	RVUFM112F
2"	RVUFM200E	RVUFM200F

RVUIM

стр. 183

d	EPDM	FPM
20	RVUIM020E	RVUIM020F
25	RVUIM025E	RVUIM025F
32	RVUIM032E	RVUIM032F
40	RVUIM040E	RVUIM040F
50	RVUIM050E	RVUIM050F
63	RVUIM063E	RVUIM063F