



Фитинги из PP-H (100) для раструбной сварки

PP-H



Все данные настоящей публикации носят справочный характер. Гарантии предоставляются в соответствии с международными нормами и правилами. Компания FIP оставляет за собой право на внесение изменений в номенклатуру продукции, приведенную в данном каталоге.

Фитинги из PP-H (100) для раструбной сварки

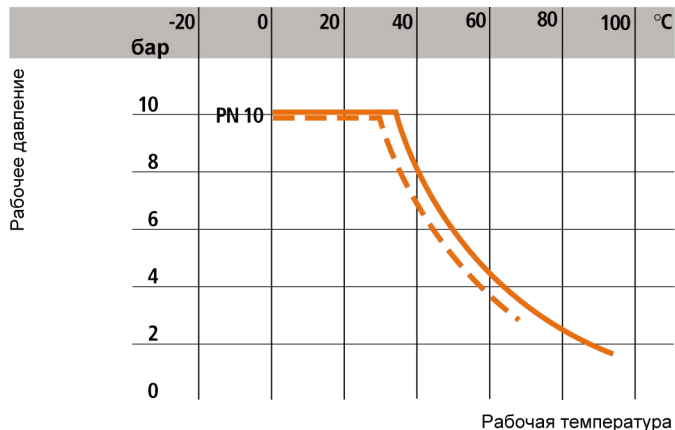
- Диаметры: d 20 мм – 110 мм
- Материал: полипропилен PP-H (100)
- Рабочее давление до 10 бар при температуре 20 °С
- Максимальная рабочая температура: 100 °С
- Тип соединений: раструбная сварка или резьбовое соединение

Условные обозначения

d	Внешний диаметр трубы, мм
DN	Номинальный внутренний диаметр, мм
R	Номинальная резьба в дюймах
PN	Номинальное давление, бар (максимальное рабочее давление при температуре воды 20°С на протяжении 50 лет)
g	Вес в граммах
n	Число отверстий
M	Болты
C	Код уплотнительного кольца
PP-H	Полипропилен гомополимер MRS-10
MRS	Минимальное значение предела прочности на разрыв при температуре воды 20°С на протяжении 50 лет работы
FPM(FKM)	Фтор-каучук (витон)
EPDM	Этиленпропилен-каучук

Технические характеристики

1



1

График потери давления в зависимости от температуры для воды и жидкостей, в отношении которых PP-H классифицируется как ХИМИЧЕСКИ СТОЙКИЙ (см. «Справочник химической стойкости»).

Во всех других случаях требуется соответствующее снижение номинального давления PN.

_____ 10 лет
 - - - - - 50 лет

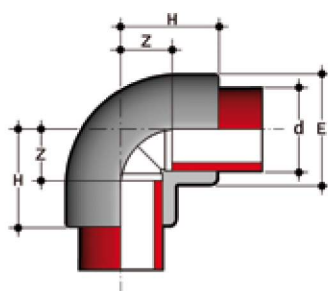
Размеры

Компания FIP производит целый ряд фитингов (тип В), которые соответствуют следующим стандартам:

- Раструбная сварка: DIN 16962, для соединения с трубами, которые соответствуют стандартам DIN 8077, UNI 8318, EN ISO 15494
- Резьбовое соединение: UNI-ISO 228/1, DIN 2999, BS 21

GIM

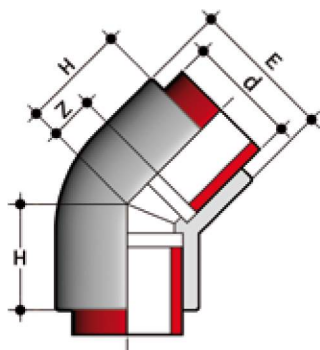
ОТВОД 90°
 для раструбной сварки



d	E	H	Z	g
20	27,5	27,5	13	14
25	33,5	32	16	23
32	41,5	37	20	37
40	51,5	42,5	22	64
50	63,5	51	27,5	105
63	78,5	61	33,5	180
75	92,5	73	42	300
90	110,5	84,5	49	455
110	135	100,5	59	815

HIM

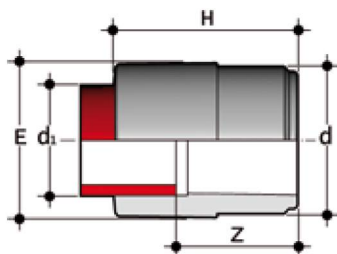
ОТВОД 45°
для растровой сварки



d	E	H	Z	g
20	27,5	21	6,5	12
25	33,5	24,5	8,5	19
32	42	29	12	33
40	51,5	35,5	15	57
50	63	42,5	19	105
63	79	51	23,5	182
75	92	71	38,5	240
90	113	83	46	420
110	135	98	56	660

RIM

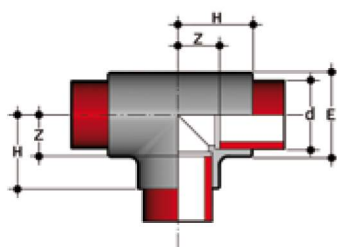
РЕДУКЦИОННАЯ МУФТА
для растровой сварки,
d - наружный диаметр,
d1 - внутренний диаметр



d x d1	E	H	Z	g
25 x 20	28	39	24,5	10
32 x 20	35,5	43	30	13
32 x 25	33,5	46	30	17
40 x 25	42	48	33	24
40 x 32	42	51	33	27
50 x 32	51,5	54	36	39
50 x 40	51,5	56,5	36	44
63 x 32	65	61	44	69
63 x 50	65	67,5	44	76
75 x 50	77,5	69	47	106
75 x 63	77,5	74,5	47	115
90 x 63	91,5	82	56	156
90 x 75	91,5	87,5	56	175
110 x 63	111,5	93	66	290
110 x 90	111,5	101,5	66	305

TIM

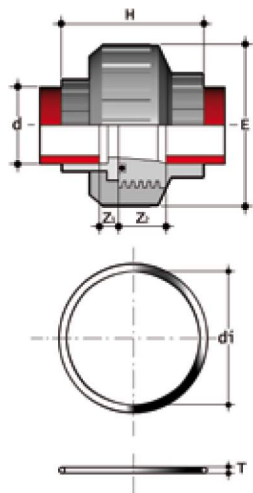
ТРОЙНИК 90°
для растровой сварки



d	E	H	Z	g
20	27,5	27,5	13	19
25	33,5	31,5	15,5	30
32	41,5	37	19	47
40	52	43	22,5	80
50	64	52	28,5	145
63	79,5	62,5	35	250
75	92,5	71	40	370
90	110,5	81,5	46	560
110	134,5	99,5	58	990

BIGM

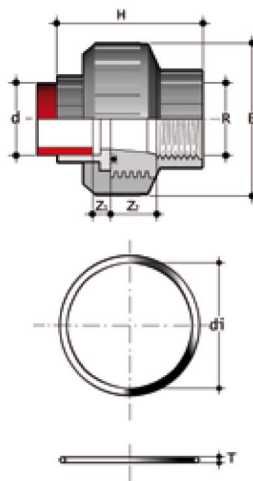
МУФТА РАЗБОРНАЯ
для раструбной сварки,
с уплотнением из FPM или EPDM



d	E	H	Z ₁	Z ₂	g	Уплотнительное кольцо		
						C	di	T
20	52	52,5	6,9	16,5	53	4081	20,22	3,53
25	62	56,5	7,2	17,2	75	4112	28,17	3,53
32	70	61	7,5	17,5	110	4131	32,93	3,53
40	82	70	7,6	20,6	160	6162	40,65	5,34
50	90,5	76,5	7,7	21,4	205	6187	47	5,34
63	106	85,5	7,9	22,3	305	6237	59,6	5,34

BIFGM

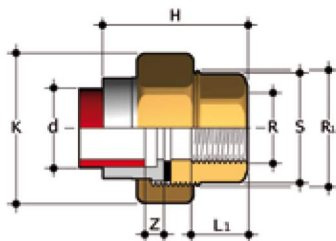
МУФТА
с гладким муфтовым окончанием для раструбной сварки
и резьбовым окончанием с уплотнением из FPM или EPDM



d x R	E	H	Z ₁	Z ₂	g	Уплотнительное кольцо		
						C	di	T
20 x 1/2"	52	52,2	6,9	16,5	51	4081	20,22	3,53
25 x 3/4"	61,5	56	7,2	17,2	75	4112	28,17	3,53
32 x 1"	70	61	7,5	17,5	115	4131	32,93	3,53
40 x 1 1/4"	82	69	7,6	20,6	155	6162	40,65	5,34
50 x 1 1/2"	90,5	77	7,7	21,4	210	6187	47	5,34
63 x 2"	106	85,5	7,9	22,3	310	6237	59,6	5,34

BIFOM

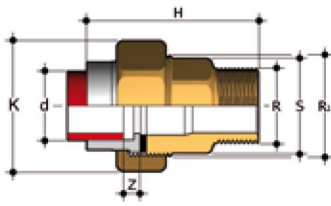
ПЕРЕХОДНАЯ МУФТА
Латунь / РРН
Латунь, внутренняя резьба



d x R	R ₁	H	Z	K	S	L ₁	g
20 x 1/2"	1"	48	6,9	37	26	15	140
25 x 3/4"	1 1/4"	53	7,2	47	32	16,3	235
32 x 1"	1 1/2"	57	7,5	54	38	19,1	270
40 x 1 1/4"	2"	63	7,6	66	47	21,4	455
50 x 1 1/2"	2 1/4"	67	7,7	72	53	21,4	510
63 x 2"	2 3/4"	74	7,9	87	67	25,7	790

BIROM

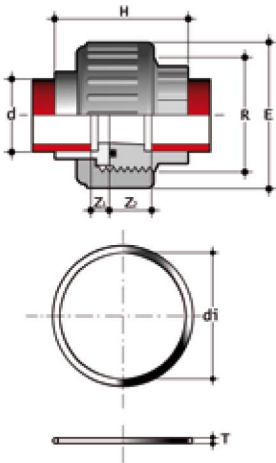
ПЕРЕХОДНАЯ МУФТА
латунь / PPН,
латунь, внешняя резьба



d x R	R ₁	H	Z	K	S	g
20 x 1/2"	1"	61	6,9	37	26	155
25 x 3/4"	1 1/4"	76	7,2	47	32	295
32 x 1"	1 1/2"	81	7,5	54	38	355
40 x 1 1/4"	2"	85	7,6	66	47	560
50 x 1 1/2"	2 1/4"	96	7,7	72	53	700
63 x 2"	2 3/4"	107	7,9	87	67	1035

BIMG

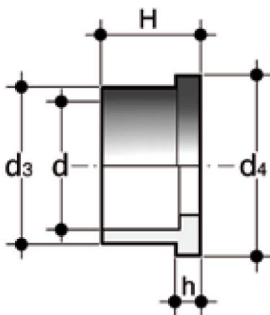
МУФТА РАЗБОРНАЯ
накидная гайка с цилиндрической резьбой BSP,
уплотнение из EPDM или FPM



d	E	R	H	Z ₁	Z ₂	g	Уплотнительное кольцо		
							C	di	T
20	46	1"	52,5	6,9	16,5	40	4081	20,22	3,53
25	56	1 1/4"	56,5	7,2	17,2	60	4112	28,17	3,53
32	66	1 1/2"	61	7,5	17,5	100	4131	32,93	3,53
40	79	2"	70	7,6	20,6	140	6162	40,65	5,34
50	87	2 1/4"	76,5	7,7	21,4	215	6187	47	5,34
63	107	2 3/4"	86,5	7,9	22,3	340	6237	59,6	5,34

Q/BIGM

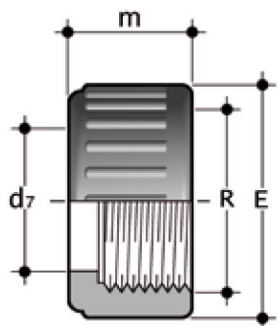
Окончание
Для муфт типа BIMG, BIROM, BIFOM



d	DN	h	d ₃	d ₄	H	g
20	15	6	27,4	30,1	21	4
25	20	6	33,9	38,7	23	11
32	25	6	41,4	44,7	25	20
40	32	6	51,7	56,3	28	27
50	40	7	58	62,6	31	40
63	50	8	73,7	78,4	35	60

EFGM

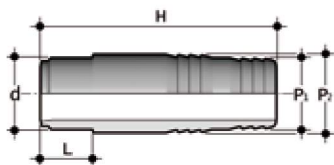
НАКИДНАЯ ГАЙКА
с резьбой BSP для муфт типа BIMG



R	d ₇	m	E	g
1"	28	24	46	17
1 1/4"	36	27	56	25
1 1/2"	42	30	66	45
2"	53	32	79	61
2 1/4"	59	36	87	90
2 3/4"	74	39	107	150

AIM

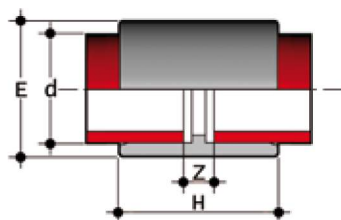
ШТУЦЕР для шланга
для раструбной сварки



d x P ₁ x P ₂	L	H	g
20 x 22 x 20	16	67	11
25 x 27 x 25	18	81	20
32 x 32 x 30	20	95	33
40 x 42 x 40	22	104	68
50 x 52 x 50	25	111	100
63 x 64 x 60	29	122	150

MIM

МУФТА
для раструбной сварки

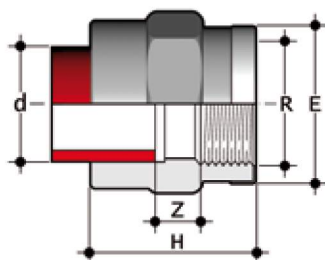


d	E	H	Z	g
20	27,8	36	7,5	10
25	33,7	39	8	16
32	42	43	8,5	25
40	51,5	47	7,5	39
50	63	55	8,2	62
63	77,5	61	9	96
75	91	70	10	145
90	108,8	80	10	230
110	132	93	12	370

MIMM

МУФТА

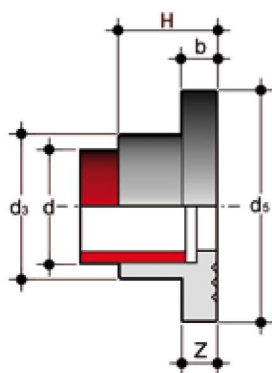
с гладким окончанием для раструбной сварки
и резьбовым окончанием с усиливающим металлическим кольцом



d x R	E	H	Z	g
20 x 1/2"	30	38,5	8,5	14
25 x 3/4"	39	41	8	23
32 x 1"	47	45	7	40
40 x 1 1/4"	55	50	8	46
50 x 1 1/2"	66	54,5	9	92
63 x 2"	83	63	9	150

QRNM

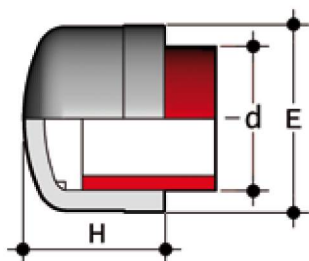
БУРТ ПОД ФЛАНЕЦ (согласно стандарту DIN)
для раструбной сварки с зубчатой поверхностью,
предназначен для использования со свободными фланцами ODB (d ≤ 75) и ODC



d	DN	b	d ₃	d ₄	H	Z	g
20	15	6,8	27	45	20,3	5,5	12
25	20	9	33	58	22,3	6	24
32	25	10	41	68	24,8	6,5	36
40	32	11	50	78	26,8	5,5	47
50	40	12	61	88	30	5,5	63
63	50	14	76	102	33,8	5,5	94
75	65	16	90	122	37,8	6,5	149
90	80	17	107,5	138	43,8	7,5	213
110	100	18	131	158	50	7,5	297

CIM

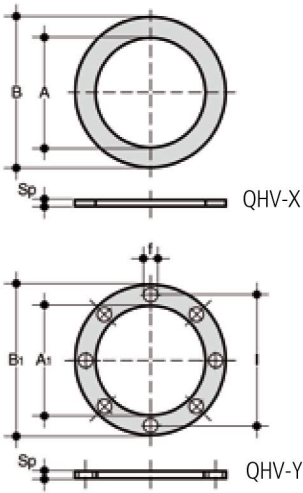
ЗАГЛУШКА для
раструбной сварки



d	E	H	g
20	27,5	24,5	7
25	33,5	27	11
32	42	31,5	19
40	51	35,5	31
50	63	41	50
63	77,5	44	88
75	91	48	116
90	109	65	212
110	132	71	349

QHV-X / QHV-Y

ПЛОСКАЯ ПРОКЛАДКА
для буртов и фланцев



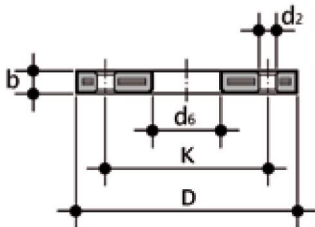
d	DN	*QHV-X				**QHV-Y					
		A	B	Sp	A ₁	B ₁	Sp ₁	f	I	U	
20	15	20	32	2	17	95	2	14	65	4	
25	20	24	38,5	2	22	107	2	14	76,3	4	
30	25	32	44	2	28	117	2	14	86,5	4	
40	32	40	59	2	36	142,5	2	18	101	4	
50	40	50	71	2	45	153,3	2	18	111	4	
63	50	63	88	2	57	168	2	18	125,5	4	
75	65	75	104	2	71	187,5	3	18	145,5	4	
90	80	90	123	2	84	203	3	18	160	8	
110	100	110	148	3	102	223	3	18	181	8	

* EPDM-FPM
** EPDM

ODE

СВОБОДНЫЙ ФЛАНЕЦ

ПП с сердечником из нержавеющей стали,
размеры фланцев в соответствии с DIN 2501, DIN16962/ 16963 для буртов QRNM



d	DN	*PMA [бар]	b	k	d ₂	d ₆	D	n	M	**[Нм]	g
20	15	16	12	65	14	28	95	4	M12	15	290
25	20	16	14	75	14	34	105	4	M12	15	410
32	25	16	16	85	14	42	115	4	M12	15	610
40	32	16	16	100	18	51	140	4	M16	20	880
50	40	16	16	110	18	62	150	4	M16	30	810
63	50	16	19	125	18	78	165	4	M16	35	940
75	65	16	19	145	18	92	185	4	M16	40	1210
90	80	16	21	160	18	108	200	8	M16	40	1480
125	100	16	20	180	18	135	220	8	M16	45	1570

Отверстия: PN10/16 в соответствии с DIN2501

Давление в соответствии с DIN16962/5

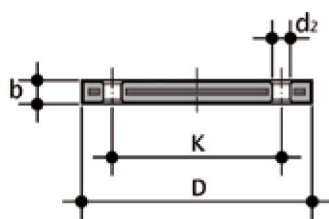
Обращайте внимание на разрешенное давление для фланцевых соединений

*PMA – максимально разрешенное рабочее давление

**Номинальное усилие для затяжки болтов

ГЛУХОЙ ФЛАНЕЦ

ПП со стальным сердечником согласно DIN 2501 – DIN 16962/16963,
подходит для буртов QRM



d	DN	*РМА [бар]	b	k	d ₂	D	n	M	**[Нм]	g
20	15	16	12	65	14	95	4	M12	15	290
25	20	16	12	75	14	105	4	M12	15	390
32	25	16	16	85	14	115	4	M12	15	550
40	32	16	16	100	18	140	4	M16	25	820
50	40	16	16	110	18	150	4	M16	35	900
63	50	16	16	125	18	165	4	M16	35	1150
75	65	16	18	145	18	185	4	M16	40	1680
90	80	16	18	160	18	200	8	M16	40	2240
110	100	16	20	180	18	220	8	M16	45	2800

Отверстия: PN10/16 в соответствии с DIN2501

Давление в соответствии с DIN16962/5

Обращайте внимание на разрешенное давление для фланцевых соединений

*РМА – максимально разрешенное рабочее давление

**Номинальное усилие для затяжки болтов