



Советы по монтажу трубопроводов из ПВХ в холодных условиях

С помощью клея Weld-On® можно осуществлять монтаж трубопроводов из ПВХ даже при отрицательной температуре.

Работать при отрицательных температурах никогда не бывает легко, но иногда работа необходима. Если эта неизбежная работа включает в себя склеивание пластиковых труб, вы можете успешно выполнить это с помощью клея Weld-On.

Клей Weld-On обладает отличной устойчивостью к холодной погоде практически во всех областях применения. Клей имеет хорошо сбалансированные характеристики высыхания и хорошую стабильность при отрицательных температурах. В дополнение к обычному клею с низким содержанием летучих органических веществ (ЛОВ), Weld-On предлагает специально разработанный клей для применения в холодную погоду [727™ Hot 'R Cold™](#).

Следуя стандартным инструкциям по монтажу и проявив немного особой осторожности и терпения, можно добиться успешных соединения при температурах до -26°C . В холодную погоду растворитель, входящий в состав клея, проникает и размягчает поверхность пластиковых труб и фитингов медленнее, чем в теплую погоду. Пластик также более устойчив к воздействию растворителей. Поэтому очень важно предварительно размягчить поверхности агрессивной грунтовкой. Требуется более длительное время высыхания из-за более медленной скорости испарения в холодную погоду.





Советы, которым следует следовать при монтаже в холодную погоду:

1. Подготовьте как можно большую часть системы в отапливаемой рабочей зоне.
2. Храните большие количества грунтовки и цемента в теплом месте при температуре выше + 4°C, когда они не используются, и следите за тем, чтобы они оставались жидкими. Мы рекомендуем использовать контейнеры меньшего размера для транспортировки клея к месту монтажа.
3. Если клей Weld-On хранится при очень низкой температуре и загустевает, то его можно восстановить, поместив его в теплое помещение (+ 15°C...+32°C) и оставив на 24 часа. Не пытайтесь его искусственно нагревать, чтобы ускорить процесс. Перед применением клей следует хорошо взболтать.
4. Соблюдайте особую осторожность и удаляйте всю влагу, включая лед и снег, с соединяемых поверхностей, особенно с концов трубы, а также фитингов и раструбов клапанов.
5. Перед нанесением грунтовки и склейкой убедитесь, что температура трубы, фитингов и клапанов одинакова.
6. Используйте грунтовку [Weld-On P-70™](#) для смягчения соединяемых поверхностей перед нанесением клея. Возможно, потребуется нанесение грунтовки несколько раз. Поверхности будут достаточно загрунтованы, если соскабливание лезвием ножа по обрабатываемой части приведет к легкому удалению пластикового материала.
7. Перед опрессовкой, следует выждать больше времени, чем требуется для схватывания и высыхания при обычных условиях. Для ускорения процесса высыхания можно использовать одеяло с электроподогревом.
8. Перед монтажом внимательно прочтите и следуйте всем указаниям на этикетках продукции Weld-On.