

## Среднее время схватывания\*) клеев Weld-On®

Температура окружающей среды, °C**)	Диаметр трубы, мм				
	20...40	50...63	75...200	250...380	более 380
+16...+38	2 м.	5 м.	30 м.	2 ч.	4 ч.
+5...+16	5 м.	10 м.	2 ч.	8 ч.	16 ч.
-5...-18	10 м.	15 м.	12 ч.	24 ч.	48 ч.

\*) Время, в течение которого не рекомендуется трогать склеенное соединение

\*\*) При повышенной влажности время схватывания увеличивается на 50%

## Среднее время полного высыхания\*) клеев Weld-On®

Температура окружающей среды, °C**)	Диаметр трубы, мм							
	20...40		50...63		75...200		250...380	более 380
	Давление, бар							
	до 11	11...26	до 11	11...26	до 11	11...26	до 7	
+16...+38	15 м.	6 ч.	30 м.	12 ч.	1,5 ч.	24 ч.	48 ч.	72 ч.
+5...+16	20 м.	12 ч.	45 м.	24 ч.	4 ч.	48 ч.	96 ч.	6 д.
-5...-18	30 м.	48 ч.	60 м.	96 ч.	72 ч.	8 д.	6 д.	14 д.

\*) Время, после которого можно проводить опрессовку системы

\*\*) При повышенной влажности время полного высыхания увеличивается на 50%

## Среднее количество соединений на 1 кг клея\*) Weld-On®

Диаметр трубы, мм	20	25	32	50	63	90	110	160	200	250	315	380	450
Кол-во соединений	300	200	125	90	60	40	30	10	5	2...3	1...2	¼	½

\*) Для грунтовки количество соединений удваивается



**Внимание!** Приведённые данные являются оценочными и основаны на лабораторных тестах компании **Weld-On Adhesives, Inc.** Представленные цифры следует использовать только в качестве общего руководства. Примечание: 1 соединение = 1 раструб.

Приложение Weld-On ToolBox  
для Android



Приложение Weld-On ToolBox  
для iPhone

